

**ИЗМЕНЕНИЕ N 1 ГОСТ 25579-83 "ДРЕВЕСИНА МОДИФИЦИРОВАННАЯ. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ
СТАБИЛЬНОСТИ РАЗМЕРОВ"**

Группа К29

Дата введения

1 июля 1988 года

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 21.12.1987 N 4728.

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 5309.

Вводную часть изложить в новой редакции: "Настоящий стандарт распространяется на марки модифицированной древесины по ГОСТ 24588-81, размеры заготовок которых позволяют вырезать образец требуемых размеров, и устанавливает метод определения стабильности размеров.

Метод заключается в определении разности между начальными размерами образцов и размерами образцов после выдержки их в установленном режиме при определенных температурах и влажности".

Раздел 1 дополнить пунктом - 1.1а (перед п. 1.1): "1.1а. Отбор и хранение заготовок для изготовления образцов - по ГОСТ 9629-81".

Пункты 1.4, 1.5 изложить в новой редакции: "1.4. Предельные отклонения от размеров образцов не должны превышать +/- 0,1 мм.

1.5. Значение параметра шероховатости поверхности образцов ($R_{m\max}$) не должно превышать 200 мкм по ГОСТ 7016-82.

Поверхность образца не должна иметь сучков, трещин и дефектов обработки по ГОСТ 9629-81".

Раздел 2. Заменить ссылки: ГОСТ 868-72 на ГОСТ 868-82, ГОСТ 5777-71 на ГОСТ 5777-84.

Пункт 4.1. Второй абзац. Заменить слова: "У прямоугольного образца" на "У образца в виде бруска"; третий абзац. Заменить слова: "У цилиндрического образца" на "У образца в виде полого цилиндра"; заменить обозначение: L_0 на L ;

дополнить абзацем: "У образца в виде сплошного цилиндра измеряют длину L и диаметр D_0 ".

Пункт 5.1. Исключить слова: "с точностью не более 0,5%";

дополнить абзацем: "Результаты округляют с точностью до первого десятичного знака".

Пункт 5.2 дополнить абзацем: "Результаты измерений и расчетов заносят в протокол испытания (см. Приложение)".

Стандарт дополнить приложением:

Приложение
Рекомендуемое

ПРОТОКОЛ ОПРЕДЕЛЕНИЯ СТАБИЛЬНОСТИ РАЗМЕРОВ МОДИФИЦИРОВАННОЙ ДРЕВЕСИНЫ

---Т-----Т-----Т-----

Вид | Начальные размеры образца, мм, в виде | Размеры образца после выдержки в | Относительное изменение, %

об- | | установленном режиме, мм, в виде |

раз-+-----Т-----Т-----+-----Т-----Т-----+----Т-----Т-----Т-----

ца | бруска |полого цилиндра|сплошного| бруска | полого |сплошного|дли- |шири-|тол- |на- |внут-
| | |цилиндра | | цилиндра |цилиндра |ны |ны |щины |руж- |рен-
+----Т---Т---+----Т---Т---+----Т---+----Т---+----Т---+----Т---+----Т---+Дель-|Дель-|Дель-|ного |него
|тол-|ши-|дли-|дли-|на- |внут-|дли-|диа-|тол-|ши- |дли-|на- |внут-|дли-|диа-|та L |та В |та Т |диа- |диа-
|щина|ри-|на |на |руж-|рен- |на |метр|щина|ри- |на |руж-|рен- |на |метр| | | |метра|метра
|Т |на |L |L |ный |ний |L |D |Т |на |L |ный |ний |L |D | | | |Дель-|Дель-
|0 |В |0 |0 |диа-|диа-|0 |н |1 |В |1 |диа-|диа-|1 |н | | | |та D |та D
| |0| | |метр|метр| |0| |1| |метр|метр| |1| | | | |н| в
				D	D						D	D							
				н	в						н	в							
				0	0						1	1							
---+---