

Утвержден и введен в действие
Постановлением Госстроя СССР
от 29 июня 1983 г. N 128

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР
КОНСТРУКЦИИ ДЕРЕВЯННЫЕ КЛЕЕННЫЕ
МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПРОЧНОСТИ КЛЕЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПРИ ПОСЛОЙНОМ
СКАЛЫВАНИИ
Glue laminated wood structures. Method of determination of the interlayer strength of the glue joints
ГОСТ 25884-83**

Группа Ж39

ОКП 53 6600

Срок введения в действие

1 января 1984 года

Разработан Центральным научно-исследовательским институтом строительных конструкций им. В.А. Кучеренко Госстроя СССР.

Исполнители: Л.М. Ковальчук, д-р техн. наук (руководитель темы); А.С. Жукова; Р.Н. Верещагина; Г.В. Левушкин.

Внесен Центральным научно-исследовательским институтом строительных конструкций им. В.А. Кучеренко Госстроя СССР.

Зам. директора А.М. Чистяков.

Утвержден и введен в действие Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 29 июня 1983 г. N 128

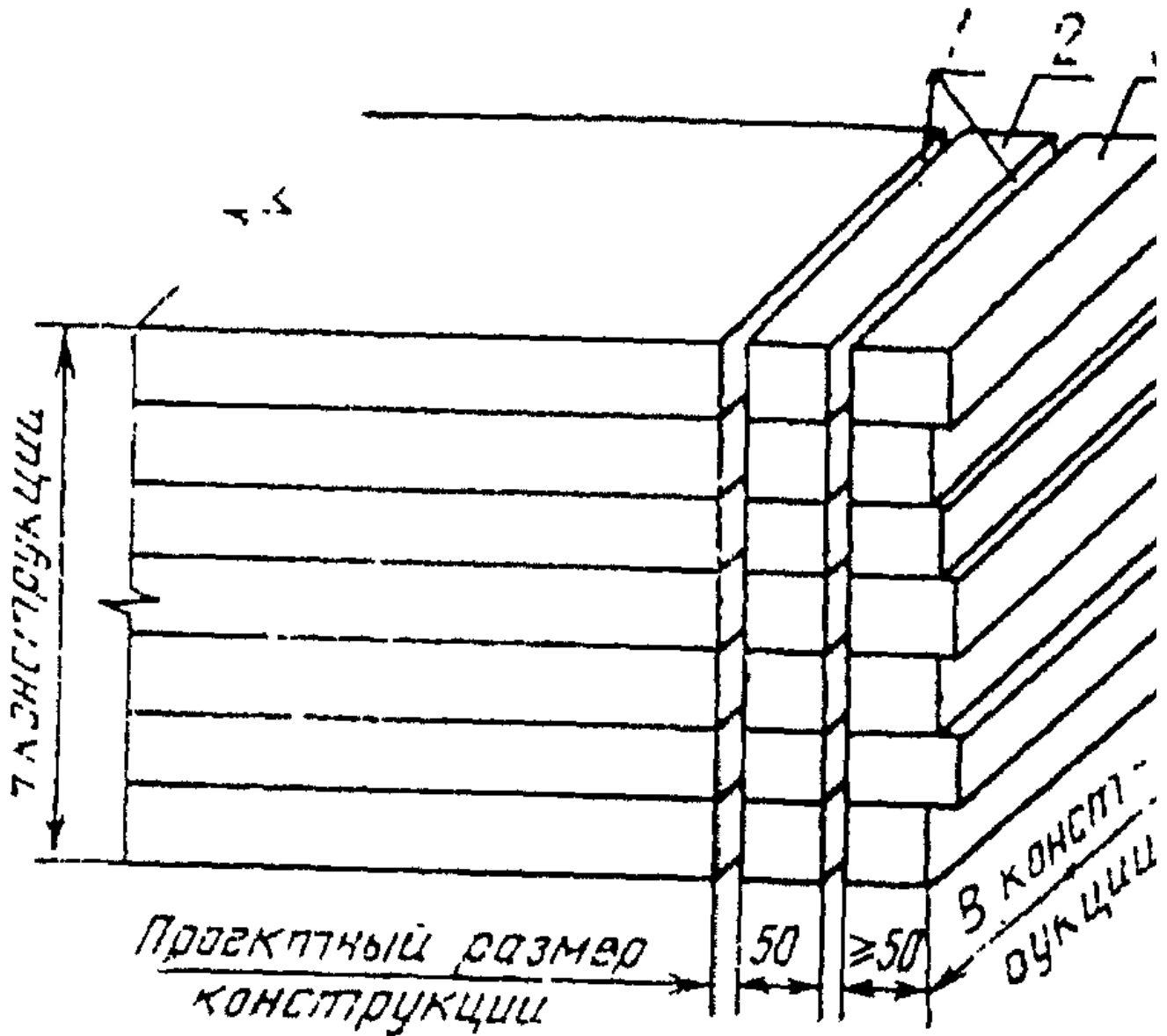
Настоящий стандарт распространяется на деревянные клееные многослойные конструкции и устанавливает метод определения прочности клеевых соединений при послойном скалывании образцов вдоль волокон древесины. Метод заключается в определении разрушающей нагрузки при испытании образца и вычислении предела прочности при этой нагрузке.

В особо указываемых случаях для получения сравнительных данных этим же методом проводят испытание склеиваемой древесины на скалывание.

Применение стандарта предусматривается предприятиями, изготавливающими клееные многослойные деревянные конструкции.

1. ОТБОР И ПОДГОТОВКА ОБРАЗЦОВ

1.1. При контроле качества клееных многослойных конструкций или их элементов заготовки для образцов выпиливают из торцевых частей элементов при доведении их до проектных размеров (черт. 1). При этом толщина отпада должна быть не менее 50 мм.

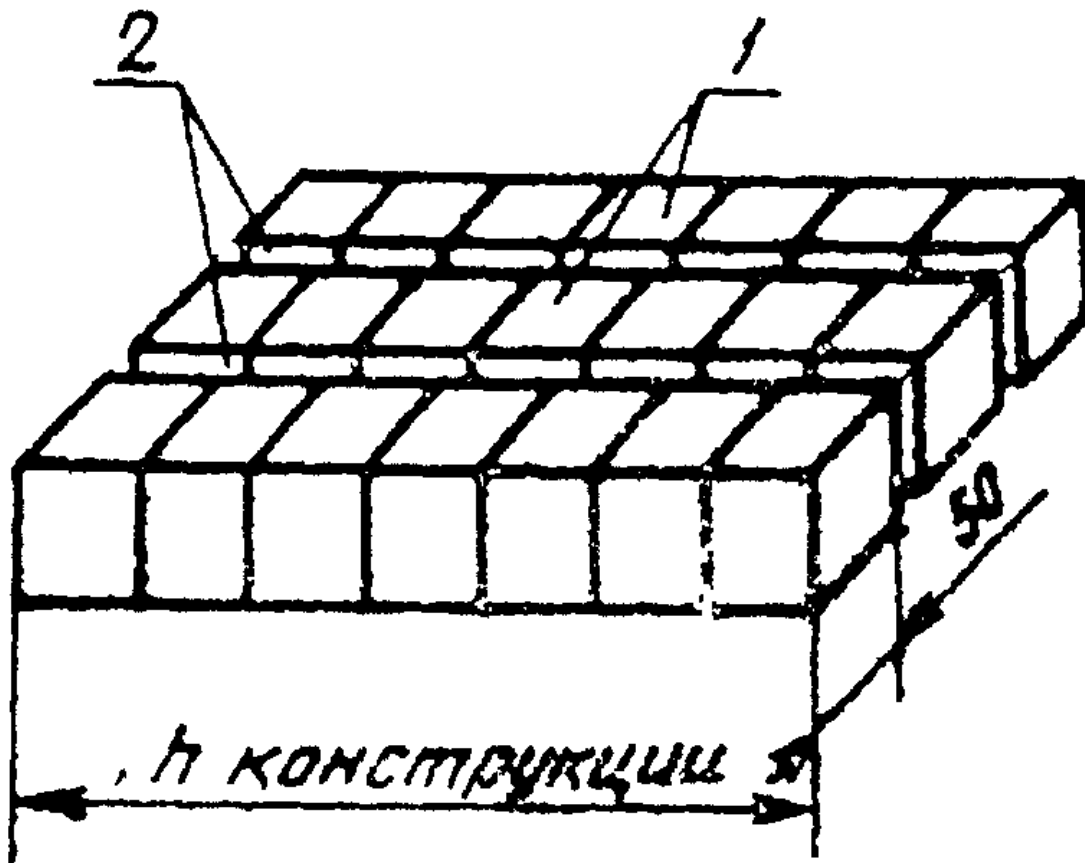


1 - пропилы; 2 - заготовка для образцов; 3 - отпад
Черт. 1

Время от окончания процесса склеивания до испытаний должно составлять не менее 24 ч.

Правила отбора образцов и время испытаний при отработке технологических процессов склеивания, выборе клеев и т.п. должны устанавливаться в зависимости от цели испытаний.

1.2. Заготовки (черт. 2) распиливают на образцы в виде прямоугольной призмы сечением $[(50 \times 50) \pm 0,5]$ мм и высотой h , равной высоте сечения элементов или конструкций. Противоположные плоскости образцов должны быть параллельны между собой, а клеевые прослойки перпендикулярны к плоскости пропила.



1 - образцы; 2 - пропилы
Черт. 2

При контроле клеев и обработке технологических процессов склеивания заготовки или образцы склеивают специально.

1.3. Число испытываемых клеевых соединений указывают в стандартах или технических условиях на контролируемые изделия, однако в каждом образце должно быть не менее 5 клеевых прослоек, подлежащих испытанию на скалывание.

1.4. Точность и качество изготовления образцов - по ГОСТ 16483.0-78.

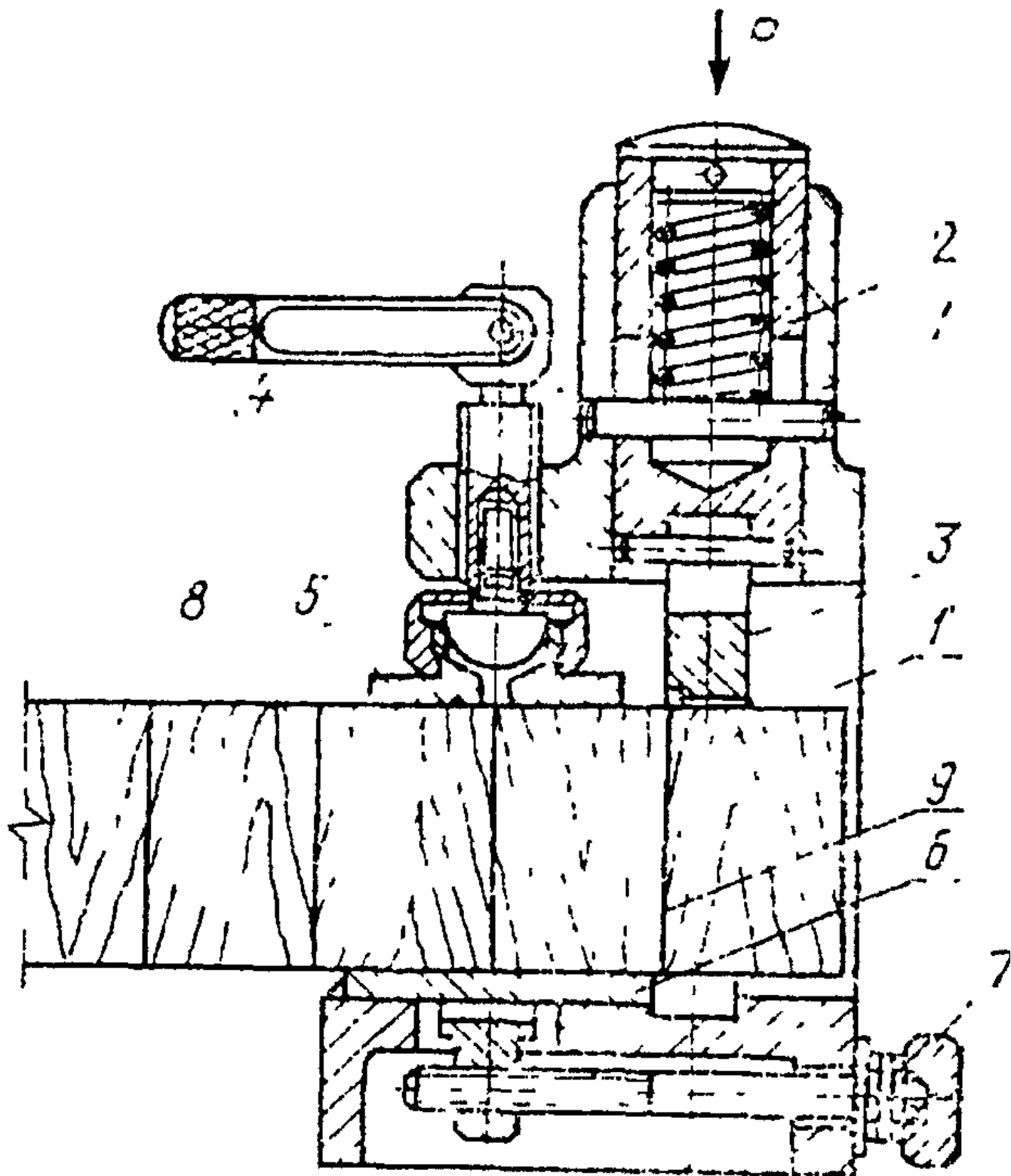
1.5. Влажность образцов должна соответствовать требованиям стандартов на конкретные конструкции и определяться по ГОСТ 16588-79 электровлагомером.

2. ОБОРУДОВАНИЕ, АППАРАТУРА И ИНСТРУМЕНТЫ

2.1. Для проведения испытаний должны применяться:

испытательная машина по ГОСТ 7855-74 с максимальным усилием до 50000 Н (5000 кгс);

приспособление для испытаний (черт. 3);



1 - корпус; 2 - пуансон; 3 - нож пуансона; 4 - рукоятка; 5 - прижимная опора; 6 - передвижная опорная площадка; 7 - винт упора; 8 - образец; 9 - клеевое соединение
Черт. 3

штангенциркуль по ГОСТ 166-80 с погрешностью измерения не более 0,1 мм;

электровлагомер.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. До испытаний образцы должны находиться в том же помещении, что и контролируемая продукция.

3.2. Образец устанавливают в приспособление для испытания (см. черт. 3).

При испытании прочности клеевого соединения задняя грань ножа пуансона и передняя грань передвижной опорной площадки должны находиться от него на расстоянии 0,5 - 1,0 мм.

При испытании на скалывание древесины клееной конструкции задняя грань ножа пуансона должна находиться против середины испытываемого слоя.

Перемещением прижимной опоры закрепляют образец в приспособлении. Нагрузку на образец передают через пуансон.

Образец испытывают до разрушения с постоянной скоростью перемещения пуансона $(1,5 - 2) \cdot 10^{-4}$ м/с и фиксируют разрушающую нагрузку.

3.3. Разрушающую нагрузку P определяют с погрешностью не более 50 Н (5 кгс).

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Предел прочности τ клеевого соединения при скалывании вычисляют в МПа (кгс/см²) с точностью до 0,1 МПа (1,0 кгс/см²) по формуле

$$\tau = \frac{P}{F},$$

где P - разрушающая нагрузка, Н (кгс);

F - площадь поперечного сечения образца, м² (см²).

4.2. За результат испытания принимают среднее арифметическое значение предела прочности всех клеевых соединений испытанных образцов, фиксируя при этом минимальное значение и характер разрушения. При необходимости проводят статистическую обработку результатов по ГОСТ 16483.0-78 не менее чем на 20 клеевых соединениях.

4.3. Результаты измерений и испытаний заносят в протокол (см. рекомендуемое Приложение).

Приложение

Рекомендуемое

ПРОТОКОЛ испытаний образцов для определения прочности клеевых соединений и древесины при послойном скалывании

Марка, номер, размеры конструкции или элемента, из которого

выпилены образцы _____

Дата склеивания _____

Порода древесины _____

Толщина слоев _____

Клей _____

Нанесение клея (одно- или двустороннее) _____

Время выдержки под давлением _____

Продолжительность свободной выдержки после окончания запрессовки

до испытания _____

Температура воздуха, °C _____

Относительная влажность воздуха, % _____

Влажность древесины образцов, % _____

Дата проведения испытаний _____

-----Т-----Т-----Т-----

Площадь |Разрушающая нагрузка| Предел прочности | Характер

скалывания | Р, Н (кгс) | тау <*>, МПа | разрушения

образца F, | | (кгс/см2) | клеевого

м2 (см2) +-----Т-----+-----Т-----+ соединения

|клеевого |древе-|клеевого |древе-|

|соединения |сины |соединения |сины |

-----+-----+-----+-----+-----

| | | | |

| | | | |

| | | | |

<*> Указать среднее и минимальное значения.

Подпись _____