

Введен в действие
Постановлением Госстандарта СССР
от 20 июня 1986 г. N 1618

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ
ПРАВИЛА ПРИЕМКИ
Paint materials. Rules of acceptance
ГОСТ 9980.1-86***
(в ред. Изменения N 1, утв. в феврале 1993 г.)

Группа Л19

ОКСТУ 2302

Взамен
ГОСТ 9980-80
в части разд. 1

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.06.1986 N 1618 дата введения установлена 01.07.1987.

Ограничение срока действия снято по Протоколу N 7-95 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-95).

Переиздание с Изменением N 1, утвержденным в феврале 1993 г. (ИУС 9-93).

Настоящий стандарт распространяется на лакокрасочные материалы и устанавливает правила приемки.

1. Приемка лакокрасочных материалов проводится партиями.

При периодическом процессе производства за партию принимают количество однородного по качеству и цвету лакокрасочного материала, полученного за один технологический цикл и сопровождаемого одним документом о качестве.

При непрерывном процессе производства за партию принимают количество однородного по качеству и цвету лакокрасочного материала, изготовленного за ограниченный период времени, но не более суточной выработки и сопровождаемого одним документом о качестве.

При транспортировании лакокрасочных материалов в железнодорожных и автоцистернах за партию принимают содержимое каждого транспортного средства.

За партию лакокрасочного материала, применяемого в комплекте с одним или несколькими вспомогательными материалами, принимают количество однородного по качеству и цвету основного материала, полученного за один технологический цикл или ограниченный период времени, и требуемое количество одного или нескольких вспомогательных материалов, сопровождаемое документом о качестве на основной материал и на каждый из вспомогательных материалов.

2. Документ о качестве должен содержать следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак или только его товарный знак;
- наименование, марку и цвет материала, сорт;
- массу нетто;
- номер партии;
- дату изготовления;
- результаты проведенных испытаний или подтверждение о соответствии материалов требованиям нормативно-технической документации;

- вид тары и количество единиц упаковки в партии;
- обозначение нормативно-технического документа.

3. Для проверки состояния упаковки, правильности маркировки, проверки массы нетто, качества продукции от партии лакокрасочного материала отбирают случайную выборку.

Отбор проб осуществляют по ГОСТ 9980.2-86.

4. Объем выборки лакокрасочного материала, упакованного в поддоны-резервуары, контейнеры-цистерны, специализированные мягкие контейнеры, а также в транспортную тару, не сформированную в транспортный пакет (бочки, барабаны, фляги, мешки), устанавливают в соответствии с табл. 1.

Таблица 1

-----Т-----	
Число поддонов-резервуаров, контейнеров-цистерн, мягких контейнеров, транспортной тары в партии, шт.	Объем выборки, шт.
1 - 2	Все
3 - 8	2
9 - 25	3
26 - 100	5
101 - 500	8
Св. 500	13

5. Объем выборки лакокрасочного материала, упакованного в транспортную тару (бочки, барабаны, фляги, мешки), потребительскую тару (металлические банки) и оформленного в транспортный пакет, а также упакованного в потребительскую тару, помещенную в ящичные поддоны, тару-оборудование, ящики или упакованную в групповую упаковку, устанавливается в соответствии с табл. 2.

Таблица 2

-----Т-----	
Число транспортных пакетов, ящичных поддонов, тары-оборудования, ящиков, групповых упаковок в партии, шт.	Объем выборки, шт.
2 - 10	2
11 - 20	3
21 - 35	4
36 - 50	5
51 - 70	6
71 - 90	7
91 - 125	8
126 - 160	9
Св. 160	10

6. Объем выборки лакокрасочного материала от упаковочных единиц в транспортном пакете, ящичном поддоне, таре-оборудовании, в ящике и групповой упаковке устанавливается в соответствии с табл. 3.

Таблица 3

Т		Т	
Вид тары		Объем выборки от числа	Количество единиц
		упаковочных единиц в	потребительской
		транспортном пакете,	тары, отбираемой
		ящичном поддоне,	от упаковочной
		таре-оборудовании, шт.	единицы, шт.
		+-----Т-----	
		ящика	групповой
			упаковки
+-----+		+-----+	+-----+
Транспортная тара:			
бочки, барабаны, фляги		1	
мешки		2	
Ящики, групповая		1	
упаковка			
Потребительская тара:			
канистры		1	
банки металлические		2	1 1
банки (кроме		2	1
металлических)			
бутылки		1	1
бутылки, флаконы,			
пакеты, коробки, тубы			
вместимостью:			
до 1 кг включ.		2	2
св. 1 кг		1	1

2 - 6. (Измененная редакция, Изм. N 1).

7. Объем выборки лакокрасочных материалов для художественных, художественно-живописных, школьно-оформительских, художественно-оформительских и художественно-декоративных работ устанавливают в нормативно-технической документации на конкретный вид материала.

8. Для контроля качества лакокрасочных материалов, транспортируемых в железнодорожных и автоцистернах, пробы отбирают от каждой цистерны.

9. Для контроля качества лакокрасочных материалов у изготовителя из складских и накопительных емкостей при хранении материала и в процессе производства пробы отбирают из каждой емкости.

Объем выборки фасованного материала при проверке тары, упаковки, правильности маркировки и массы нетто устанавливают в соответствии с пп. 4 - 8.

10. Необходимость проведения периодического контроля по отдельным показателям лакокрасочного материала должна быть указана в нормативно-технической документации на конкретный лакокрасочный материал.

При периодическом контроле по отдельным показателям в документе о качестве указывают результаты испытаний.

Для партий, в которых данный показатель не проверялся, в документе о качестве должно быть указано подтверждение о соответствии данного показателя требованиям стандартов или другой нормативно-технической документации на материал.

11. При получении неудовлетворительных результатов испытаний материалов хотя бы по одному из показателей проводят повторную проверку этого показателя на удвоенной выборке или удвоенном объеме пробы при транспортировании в железнодорожных и автоцистернах.

Результаты повторной проверки распространяются на всю партию.

12. При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний изготовитель проверяет каждую партию до получения удовлетворительных результатов испытаний подряд не менее чем в 3 партиях.

(Введен дополнительно, Изм. N 1).