

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР
АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ
МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СРЕДНЕЙ ДЛИНЫ ВОЛОКНА, МАССОВЫХ ДОЛЕЙ ВОЛОКНА ДЛИНОЙ
МЕНЕЕ 5 ММ И МЕНЕЕ 0,5 ММ
Chrysotile asbestos. Method for determination of fibre average length, mass fractions of fibre of length less than 5
mm and 0,5 mm
ГОСТ 25984.2-83
(в ред. Изменения N 1, введенного в действие Постановлением Госстандарта РФ от 11.10.1995 N 537)

Группа А59

ОКСТУ 2509

Дата введения
1 января 1985 года

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Разработан и внесен Министерством промышленности строительных материалов СССР.

Разработчики: Б.А. Половнев, А.М. Маркелова, Л.Т. Казарович, Р.Я. Комарова, И.П. Козырина, Н.Г. Мананкова.

2. Утвержден и введен в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 ноября 1983 г. N 5642.

3. Взамен ГОСТ 12871-67 в части п. 3.5.

4. Ссылочные нормативно-технические документы

-----Т-----	
Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
-----+-----	
ГОСТ 25983-83	1.1

5. Ограничение срока действия снято Протоколом Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации N 4 от 21.10.1993.

6. Переиздание. Январь 1994 г.

Настоящий стандарт устанавливает метод определения средней длины волокна и массовых долей волокна длиной менее 5 мм и менее 0,5 мм в хризотиловом асбесте (далее - асбесте).

Сущность метода заключается в определении количественного распределения волокна по длине путем рассева его на ситах с различной величиной ячеек.

1. ОТБОР ПРОБ

1.1. Методы отбора и подготовки проб - по ГОСТ 25983-83.

2. АППАРАТУРА

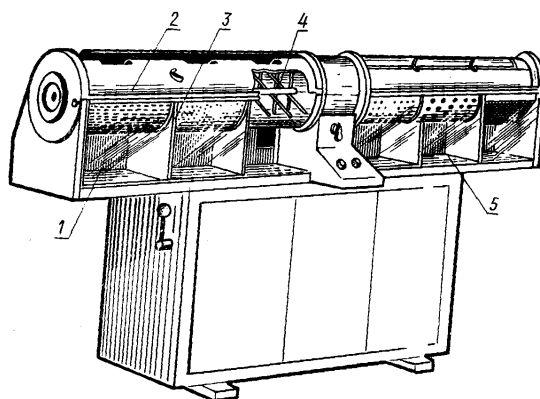
Весы лабораторные с погрешностью не более 0,03 г.

(в ред. Изменения N 1, введенного в действие Постановлением Госстандарта РФ от 11.10.1995 N 537)

Анализатор длины асбеста моделей АДА-04 или АДА-02 (изготавливаемые по технической документации, утвержденной в установленном порядке).

Анализатор длины асбеста (чертеж) состоит из рабочей камеры, представляющей собой цилиндр, разделенный внутри на шесть секций перегородками. Внутри камеры расположен ротор (вал с колками), вращающийся с частотой $(6,66 \pm 0,08) \text{ с}^{-1}$. Нижняя часть рабочей камеры разделена на шесть классифицирующих сит и соединена с верхней при помощи шарниров. Размеры ячеек ситок приведены в таблице.

Анализатор длины асбеста АДА-04



1 - рабочая камера; 2 - загрузочная воронка; 3 - перегородка; 4 - вал с колками; 5 - сетка

Номер сита	Диаметр отверстий ситок, мм
1	3,5
2	6
3	10
4	16
5	18
6	0,5

Сита экспериментально подобраны так, чтобы волокно асбеста, проходящее через них, было следующей длины:

до 5 мм - первое сито;

до 10 мм - второе сито;

до 15 мм - третье сито;

до 20 мм - четвертое сито;

до 25 мм - пятое сито;

до 0,5 мм - шестое сито.

В верхней части рабочей камеры имеются отверстия для загрузки волокна, закрываемые крышкой. Для сбора волокна, прошедшего через сита под камерами, на подвижной платформе установлены лотки, которые на время работы аппарата прижимаются к камере снизу.

Все узлы смонтированы на корпусе аппарата.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Испытание проводится параллельно на двух навесках.

3.2. Навески асбеста массой 25 г с лотка поочередно помещают через загрузочные отверстия в секции рабочей камеры и плотно закрывают крышкой.

Анализатор длины асбеста приводят в действие на (300 +/- 3) с. Волокно, просеявшееся через каждое сито в лотки, собирают и взвешивают с погрешностью не более 0,03 г. Волокно, оставшееся на ситах, удаляют не взвешенным.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Среднюю длину волокна определяют как сумму произведений средней длины волокна каждого класса на его массу, отнесенную к массе навески.

Среднюю длину волокна (\bar{L}) в миллиметрах вычисляют по формуле

$$\bar{L}_{\text{ср}} = \frac{2,5m_1 + 7,5(m_2 - m_1) + 12,5(m_3 - m_2) + 17,5(m_4 - m_3) + 22,5(m_5 - m_4) + 27,5(25 - m_5)}{m}$$

где m_1, m_2, m_3, m_4, m_5 - масса асбеста, прошедшего соответственно через 1, 2, 3, 4, 5 сита, г;

m - масса навески, г (25);

$(25 - m_5)$ - масса асбеста, оставшегося на пятом сите, г;

2,5; 7,5; 12,5; 17,5; 22,5; 27,5 - средняя длина расчетных классов, мм.

При $m_4 < m_5$ среднюю длину волокна (\bar{L}) в миллиметрах вычисляют по формуле

$$\bar{L}_{\text{ср}} = \frac{2,5m_1 + 7,5(m_2 - m_1) + 12,5(m_3 - m_2) + 17,5(m_4 - m_3) + 22,5(25 - m_4)}{m}$$

(абзац введен Изменением N 1, введенным в действие Постановлением Госстандарта РФ от 11.10.1995 N 537)

При $m_4 < m_3$ среднюю длину волокна (\bar{L}) в миллиметрах вычисляют по формуле

$$\bar{L}_{\text{ср}} = \frac{2,5m_1 + 7,5(m_2 - m_1) + 12,5(m_3 - m_2) + 17,5(25 - m_3)}{m}$$

(абзац введен Изменением N 1, введенным в действие Постановлением Госстандарта РФ от 11.10.1995 N 537)

4.2. Массовую долю волокна длиной менее 5 мм (C_5) в процентах вычисляют по формуле

$$C_3 = \frac{m_3 \cdot 100}{m}$$

4.3. Массовую долю волокна длиной менее 0,5 мм ($C_{0,5}$) в процентах вычисляют по формуле

$$C_{0,5} = \frac{m_4 \cdot 100}{m}$$

где m_4 - масса фракции, прошедшей через сито N 6, г.

4.4. За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, абсолютные расхождения между которыми не должны превышать:

0,3 мм - по средней длине волокна;

2,0% - по массовой доле волокна длиной менее 5 мм;

0,6% - по массовой доле волокна длиной менее 0,5 мм.

4.5. Если расхождение между результатами двух параллельных определений превышает приведенные значения величин, испытания повторяют.

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух последних определений.