

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР
РУЧКИ ДЛЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ
ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ
Window and door handles. Types and principal dimensions
ГОСТ 5087-80

Группа Ж34

ОКП 49 820

Взамен ГОСТ 5087-72

Срок введения

1 января 1981 года

Разработан Министерством промышленности строительных материалов СССР; Государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР.

Исполнители: Н.А. Косарев, А.А. Зуев (руководители темы), В.А. Бондарева, Н.Н. Попкова.

Внесен Министерством промышленности строительных материалов СССР.

Член Коллегии В.И. Добужинский.

1. Настоящий стандарт распространяется на ручки-скобы и ручки-кнопки для деревянных окон и дверей, применяемых в массовом строительстве жилых и общественных зданий.

2. Типы и основные размеры ручек должны соответствовать указанным на черт. 1 - 3 и в табл. 2.

Условные обозначения типов, типоразмеров и наименования ручек, рекомендуемая область их применения приведены в табл. 1.

Таблица 1

Условное обо- значение типа	Типо- размер	Рекомендуемая область применения чертежей	Номера
--------------------------------	------------------	---	--------

Ручки-скобы

РС	РС 80	Для окон и балконных дверей жилых	1
	зданий		
	РС 100	Для окон и внутренних дверей	1
	зданий		
	РС 140	Для входных дверей в квартиры и	1
	внутренних дверей и окон		

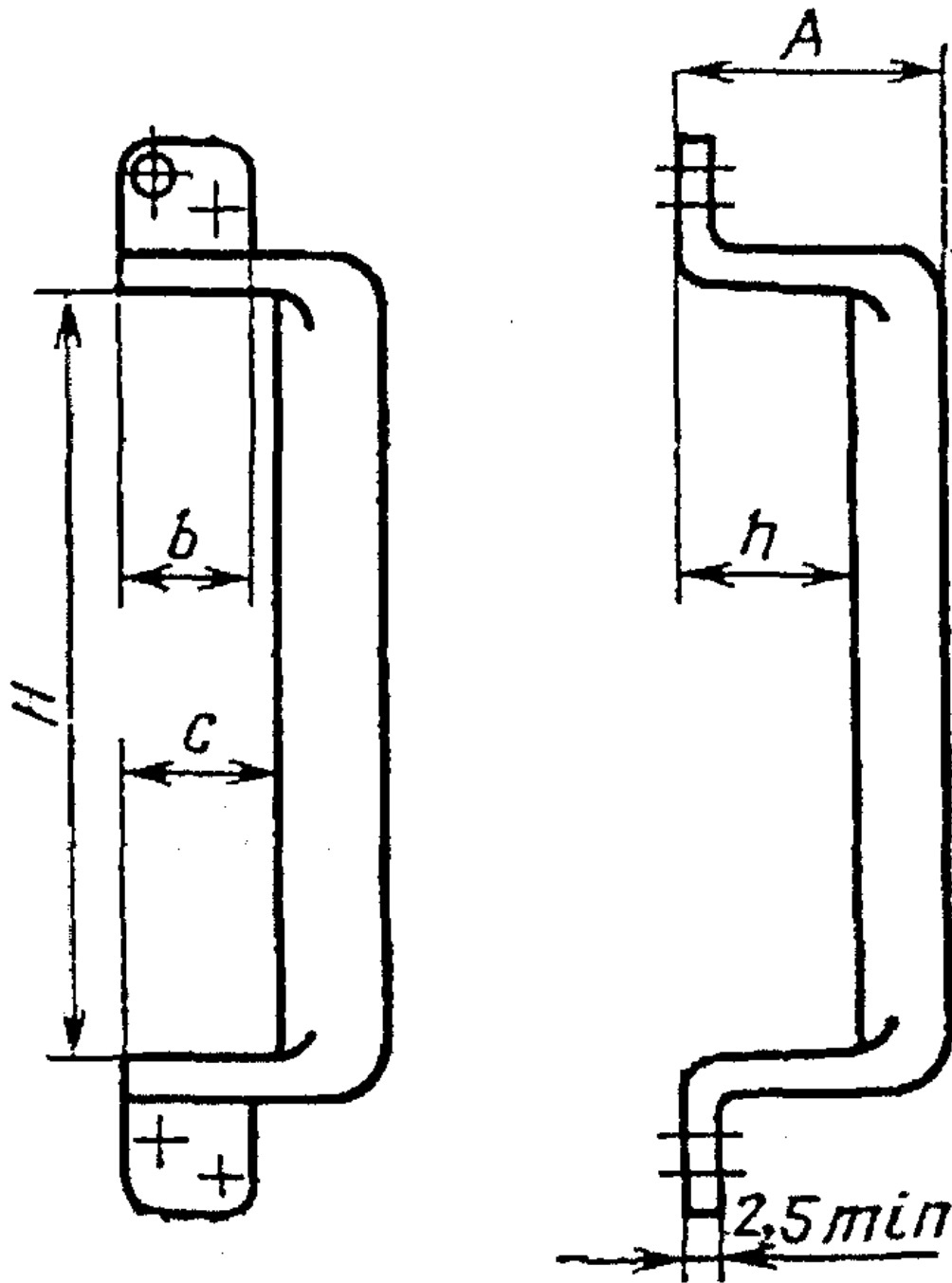
		общественных зданий	
PC 200		Для входных дверей в здания	1
PC 250		То же	1
PC 300		"	1
PC 350		"	1
PC 400		"	1
PC 500		"	1
PC 600		"	1

Ручки-кнопки

PK1		-		Для внутренних дверей жилых	2
				зданий и дверей санузлов	
PK2		-		Для внутренних дверей жилых	3
				зданий	

Ручка-скоба типа PC

Исполнение 1



Черт. 1

Таблица 2

Размеры в мм

-----Т-----Т-----Т-----Т-----Т-----Т-----

Типо-	H	A	h	c , не	b , не	Шурупы по
размеры				более	более	ГОСТ 1145-70 или

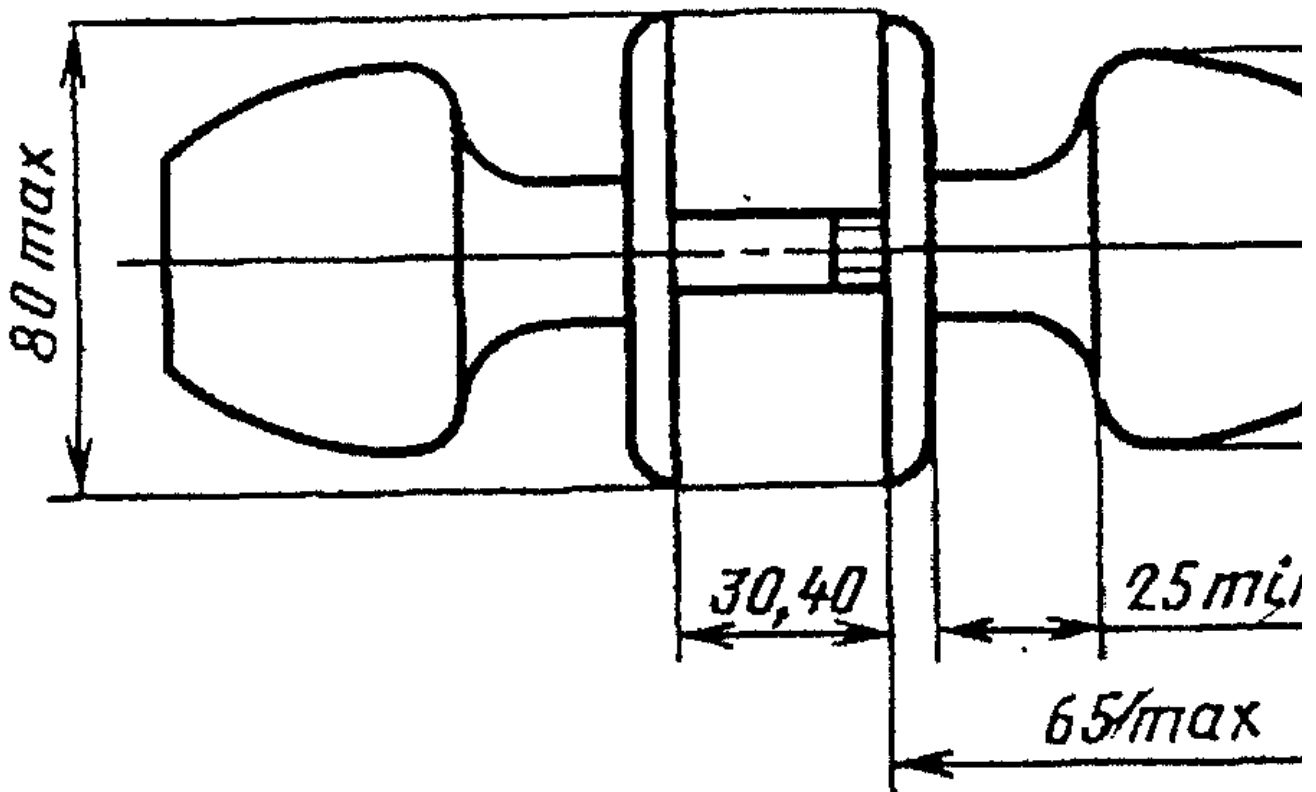
ГОСТ 1146-70
 +-----Г-----
 Размер |Коли-
 |чество

PC 80 |80 +/- 5|35 - 48 |25 - 35|30 |35 |A4 x 25 |4
 PC 100 |100 +/- 5|35 - 48 |25 - 35|30 |35 |A4 x 25 |4
 PC 140 |140 +/- 5|Не норми-|40 - 45 |40 |40 |A4 x 25 |4
 |руется | | | | |
 PC 200 |200 +/- 5|То же |Не менее|45 |45 |A4 x 40 |4
 | | |40 | | | | |
 PC 250 |250 +/- 5|" |То же |55 |55 |A4 x 40 |4 - 8
 PC 300 |300 +/- 5|" |" |80 |55 |A5 x 40 |6 - 8
 PC 400 |400 +/- 5|" |Не менее|80 |65 |A5 x 40 |6 - 8
 | | |50 | | | | |
 PC 500 |500 +/- 5|" |То же |80 |80 |A5 x 40 |6 - 8
 PC 600 |600 +/- 5|" |" |80 |80 |A5 x 40 |6 - 8

Пример условного обозначения ручки-скобы типоразмера PC 80, исполнения 1:

PC 80-1 ГОСТ 5087-80

Ручка-кнопка типа РК1

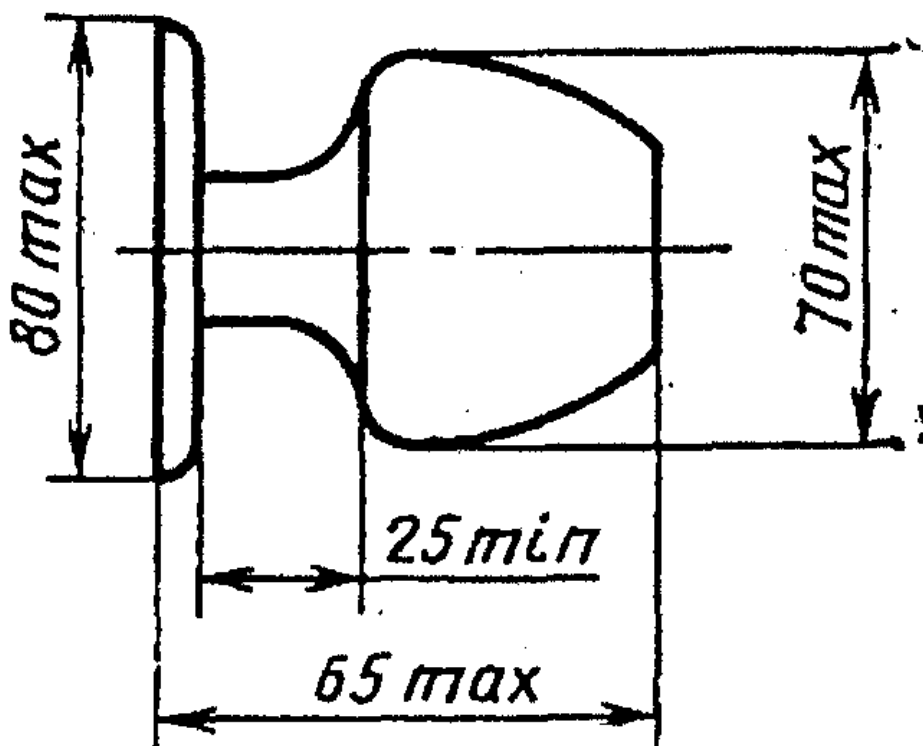


Черт. 2

Условное обозначение:

ПК1 ГОСТ 5087-80

Ручка-кнопка типа ПК2



Черт. 3

Шурупы А4 х 25 по ГОСТ 1145-70 или ГОСТ 1146-70 (2 - 4 шт.).

Условное обозначение:

ПК2 ГОСТ 5087-80

3. Технические требования, комплектность, правила приемки, методы контроля, маркировка, транспортирование, хранение и гарантийный срок эксплуатации ручек должны соответствовать требованиям ГОСТ 538-78 и настоящего стандарта.

4. Ручки-скобы типоразмеров РС 80, РС 100 и РС 140, как правило, необходимо изготавливать исполнения 1.

5. Ручки-скобы типоразмеров РС 250 - РС 600 допускается поставлять, по согласованию с организацией-потребителем, в комплекте с винтами по ГОСТ 17474-72 или ГОСТ 17475-72, в количестве 4 - 6 шт.

6. Ручки-кнопки типа ПК1 допускается поставлять, по согласованию с организацией-потребителем, в комплекте с шурупом А3 х 20 по ГОСТ 1145-70 или ГОСТ 1146-70.

7. Ручки должны иметь защитно-декоративное покрытие по ГОСТ 538-78.

Вид покрытия должен назначаться в зависимости от установленной группы условий эксплуатации:

Л - для ручек РС 140, ПК1, ПК2;

С - " " РС 80, РС 100, РС 200, РС 250, РС 300, РС 400,

РС 500, РС 600.

