

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР
СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ. СТРОИТЕЛЬСТВО
ПРИБОРЫ ДЛЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ
НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ
Product-quality index system. Building. Window and door fittings. Nomenclature of indices
ГОСТ 4.215-81

Группа Ж08

Срок введения
1 января 1982 года

Настоящий стандарт распространяется на приборы для окон и дверей и устанавливает номенклатуру показателей их качества для применения при:

- разработке стандартов и технических условий;
- выборе оптимального варианта новых изделий;
- аттестации изделий, прогнозировании и планировании повышения их качества;
- разработке систем управления качеством;
- представлении отчетности и информации о качестве.

Стандарт разработан на основе и в соответствии с ГОСТ 4.200-78.

1. НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА

1.1. Номенклатура показателей качества приборов для окон и дверей по критериям, единицы измерения и обозначения показателей качества указаны в табл. 1.

Таблица 1

-----Т----- Наименование критерия, показателя качества и единица измерения	Обозначение показателя качества
--	---

-----+-----
1. Технический уровень

1.1. Показатели назначения

- 1.1.1. Количество секретов замка |-
- 1.1.2. Момент силы, прикладываемой к ключу врезного |М
сувальдного замка или к постоянному ключу накладного |
сувальдного замка, Н х м |
- 1.1.3. Момент силы, прикладываемой к фалевой ручке, |М

Н х м	1	
1.1.4. Сила, прикладываемая к защелке, Н (кгс)	P	
	2	
1.1.5. Сила, прикладываемая к фиксатору, Н (кгс)	P	
	3	
1.1.6. Начальное усилие у автоматического доводчика для открывания качающейся двери из закаленного стекла, Н (кгс)		-
1.1.7. Продолжительность закрывания автоматическим доводчиком качающейся двери из закаленного стекла, с		-
1.1.8. Усилие на разрыв дверной цепочки, Н (кгс)		-
1.1.9. Угол обзора дверного глазка, рад		-
1.1.10. Шероховатость лицевых поверхностей приборов под защитно-декоративное покрытие, мкм		-
1.1.11. Вид защитно-декоративного или защитного покрытия		-
1.1.12. Вид и марка материала, применяемого для изготовления основных деталей приборов		-
1.2. Показатели конструктивности		
1.2.1. Форма приборов		-
1.2.2. Размеры предельных отклонений сопрягаемых и несопрягаемых деталей приборов от номинальных размеров		-
1.2.3. Соосность зенковки, мм		-
1.2.4. Овальность осей, полуосей и трубок петель, мм		-
1.2.5. Зазор между осью и полуосью и трубкой петли, мм		-
1.2.6. Зазор между трубкой и плоскостью карты петли, мм		-
1.3. Показатели надежности		
1.3.1. Число циклов безотказной работы сборочных единиц врезных цилиндрических замков и врезных защелок цилиндрического механизма		-
постоянного ключа цилиндрического механизма засова или засова-защелки		-
защелки или фиксатора		-

фалевых ручек, ручек-кнопок с защелкой или засовом- защелкой		-
1.3.2. Число циклов работы сборочных единиц врезных и накладных сувальдных замков: засова и сувальд защелки или фиксатора защелки с фалевыми ручками		-
1.3.3. Число циклов безотказной работы автомати- ческого доводчика для открывания качающейся двери из закаленного стекла		-
1.3.4. Нарботка дверного закрывателя, тыс. циклов		-
1.4. Показатели технологичности		
1.4.1. Трудоемкость изготовления прибора, норма-час		-
1.4.2. Материалоемкость прибора, кг		-
1.5. Эргономические показатели		
1.5.1. Рациональность расположения элементов конструкции прибора, балл		-
1.5.2. Соответствие элементов и сборочных единиц прибора размерам кисти руки и силовым возможностям человека, балл		-
1.6. Эстетические показатели		
1.6.1. Композиционная целостность формы и цветового решения прибора, балл		-
1.6.2. Соответствие прибора архитектурно-эстетическим требованиям, балл		-
1.6.3. Внешний вид, балл		-
1.6.4. Качество упаковки и рекламного-сопроводи- тельной документации, балл		-

2. Стабильность показателей качества

2.1. Показатели соблюдения стандартов (ТУ), процент брака, количество рекламаций, гарантийный срок эксплуатации прибора		-
---	--	---

3. Экономическая эффективность

3.1. Себестоимость, руб.	С
3.2. Оптовая цена, руб./ед.	С
	оп

3.3. Рентабельность, %

Р

4. Конкурентоспособность

4.1. Показатель патентной чистоты П

ч

|

4.2. Показатель патентной защиты П

з

|

4.3. Наличие экспорта прибора П

э

2. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ КРИТЕРИЕВ И ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА

2.1. Область применения критериев качества приборов должна приниматься по ГОСТ 4.200-78.

2.2. Применяемость показателей качества приборов в соответствии с их видами приведена в табл. 2.

Таблица 2

Шифр	Замки и показателя качества	Замки и защелки	Ручки	Петли	Приборы для дверей из стекла	Приборы запира- ющие	Приборы вспомога- тельные
1.1.1	+/-	-	-	-	-	-	-
1.1.2	+/-	-	-	-	-	-	-
1.1.3	-	+	-	-	-	-	-
1.1.4	+/-	-	-	-	-	-	-
1.1.5	+/-	-	-	-	-	-	-
1.1.6	-	-	-	+/-	-	-	-
1.1.7	-	-	-	+/-	-	-	-
1.1.8	-	-	-	-	-	+/-	-
1.1.9	-	-	-	-	-	+/-	-
1.1.10	+	+	+	+	+	+	+
1.1.11	+	+	+	+	+	+	+
1.1.12	+	+	+	+	+	+	+
1.2.1	+	+	+	+	+	+	+
1.2.2	+	+	+	+	+	+	+
1.2.3	-	-	+	-	-	-	-
1.2.4	-	-	+	-	-	-	-

1.2.5	-	-	+	-	-	-
1.2.6	-	-	+	-	-	-
1.3.1	+	+/-	-	-	-	-
1.3.2	+	+/-	-	-	-	-
1.3.3	-	-	-	+/-	-	-
1.6.1	+	+	+	+	+	+
1.6.2	+	+	+	+	+	+
1.6.3	+	+	+	+	+	+
1.6.4	+	+/-	-	+	+/-	+/-

Примечание. Знак "+" означает применяемость, знак "-" неприменяемость, знак "+/-" - ограниченную применяемость соответствующего показателя качества в зависимости от типа прибора.