

ИЗМЕНЕНИЕ N 3 ГОСТ 13843-78 "КАТАНКА АЛЮМИНИЕВАЯ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ"

Группа В74

Дата введения
1 января 1991 года

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: (СТ СЭВ 1562-88).

Вводную часть дополнить абзацем: "Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1562-88".

Пункт 1.1 изложить в новой редакции: "1.1. Катанка должна изготавливаться пяти марок:

АКЛП-М - мягкая;

АКЛП-ПТ - полутвердая;

АКЛП-Т1, АКЛП-Т2, АКЛП-Т3 - твердая.

В зависимости от удельного электросопротивления постоянному току мягкую и полутвердую катанку изготавливают первого, второго и третьего классов, твердую - первого и второго классов.

В первом и втором классах - удельное электросопротивление определяется на катанке;

в третьем классе - удельное электросопротивление определяется на протянутой из катанки отожженной проволоке".

Пункт 1.2. Таблица 1. Головку изложить в новой редакции:

мм

-----Т-----

Номинальный| Предельное отклонение по диаметру катанки марок

диаметр +-----Т-----Т-----

|АКЛП-М, АКЛП-ПТ|АКЛП-Т1| АКЛП-Т2, АКЛП-Т3

-----+-----+-----+-----

Пункт 1.5 изложить в новой редакции: "1.5. Овальность катанки не должна превышать:

для диаметров до 10 мм - 0,4 мм,

для диаметров свыше 10 до 15 мм - 0,6 мм и для диаметров свыше 15 мм - 0,9 мм".

Примеры условного обозначения катанки изложить в новой редакции:

"Примеры условного обозначения

Катанка первого класса, полутвердая, марки АКЛП-ПТ, из алюминия А5Е диаметром 9 мм:

Катанка I АКЛП-ПТ-5Е-9 ГОСТ 13843-78

То же, второго класса, из алюминия марки А7Е, диаметром 11,5 мм:

Катанка II АКЛП-ПТ-7Е-11,5 ГОСТ 13843-78".

Пункт 2.1. Второй абзац изложить в новой редакции: "Катанка марок АКЛП-М и АКЛП-ПТ первого и третьего классов должна изготавливаться из алюминия марки А5Е, второго - из алюминия марки А7Е по ГОСТ 11069-74.

Твердая катанка (марок АКЛП-Т1, АКЛП-Т2, АКЛП-Т3) первого и второго классов должна изготавливаться соответственно из алюминия марок А5Е и А7Е с массовой долей железа до 0,4 % и суммы примесей титана, ванадия, марганца и хрома - до 0,01 %.

По требованию потребителя допускается изготавливать катанку марок АКЛП-М и АКЛП-ПТ с массовой долей железа не более 0,16 %";

Примечание исключить.

Пункт 2.3 изложить в новой редакции: "2.3. Механические свойства и удельное электрическое сопротивление постоянному току катанки должны соответствовать указанным в табл. 2. По требованию потребителя катанка марки АКЛП-ПТ должна изготавливаться с относительным удлинением не менее 15 %.

Таблица 2

Марка	Временное сопротивление при температуре 20 °С, Ом х мм ² /м, разрыву, МПа	Удельное электрическое сопротивление, не более	
	Класс I	Класс II	Класс III

АКЛП-М	Не менее 80	0,0280	0,0277	По ГОСТ 11069-74
АКЛП-ПТ	Не менее 83	0,0281	0,0280	По ГОСТ 11069-74
АКЛП-Т1	Не менее 98	0,0281	0,0280	-
АКЛП-Т2	Не менее 105	0,0281	0,0280	-
АКЛП-Т3	Не менее 110	0,0282	0,0281	-

<*> Только для катанки диаметром 9 и 9,5 мм.

Пункт 2.4 исключить.

Пункт 2.8 изложить в новой редакции: "2.8. Катанка должна быть намотана в бухты одним отрезком массой от 600 до 2500 кг".

Раздел 2 дополнить пунктом - 2.10: "2.10. По требованию потребителя катанка должна выдерживать количество скручиваний (табл. 3) по двум направлениям без появления трещин или разрушения образца.

Таблица 3

Номинальный диаметр, мм	Количество скручиваний
9,0	5/5
Св. 9,0 до 15,0	4/4

Пункт 3.2. Первый абзац. Заменить ссылку: 2.4 на 2.10.

Пункт 3.3 изложить в новой редакции: "3.3. Проверка на соответствие требованиям п. 2.3 в части удельного электросопротивления катанки третьего класса, пп. 2.6 и 2.9 в части залипания витков должна производиться у потребителя".

Пункт 4.2 дополнить абзацем: "Овальность катанки проверяют по ГОСТ 26877-86".

Раздел 4 дополнить пунктом - 4.4а: "4.4а. Испытание на скручивание проводят по ГОСТ 1545-80 на образце с рабочей длиной 300 мм, отобранном на расстоянии не менее 1 м от начала или конца бухты".

Приложение 2 изложить в новой редакции:

Приложение 2

Справочное

Диаметр, мм		Коды ОКП	
9,0	17 1213 0101 17 1213 0102 17 1213 0103 17 1213 0201 17 1213 0202 17 1213 0203		
9,5	17 1213 0104 17 1213 0105 17 1213 0106 17 1213 0204 17 1213 0205 17 1213 0206		
11,5	- - 17 1213 0107 - - 17 1213 0207		
12,0	- - 17 1213 0108 - - 17 1213 0208		
14,0	- - 17 1213 0109 - - 17 1213 0209		
15,0	- - 17 1213 0110 - - 17 1213 0210		
18,0	- - 17 1213 0111 - - 17 1213 0211		
19,0	- - 17 1213 0112 - - 17 1213 0212		
23,0	- - 17 1213 0113 - - 17 1213 0213		
25,0	- - 17 1213 0114 - - 17 1213 0214		

Продолжение

Диаметр, мм		Коды ОКП	
9,0	17 1213 0301 17 1213 0302 17 1213 0401 17 1213 0402 17 1213 0501 17 1213 0502		
9,5	17 1213 0303 17 1213 0304 17 1213 0403 17 1213 0404 17 1213 0503 17 1213 0504		

11,5		17 1213 0305		17 1213 0306		-		-		-		-
12,0		-		-		-		-		-		-
14,0		-		-		-		-		-		-
15,0		-		-		-		-		-		-
18,0		-		-		-		-		-		-
19,0		-		-		-		-		-		-
23,0		-		-		-		-		-		-
25,0		-		-		-		-		-		-