

ИЗМЕНЕНИЕ N 1 РД 22-16-2005 "МАШИНЫ ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ. ВЫБОР МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, РЕМОНТА И РЕКОНСТРУКЦИИ СВАРНЫХ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ"

Дата введения

1 октября 2006 года

Дополнить таблицу 1 "Стали для изготовления сварных конструкций грузоподъемных кранов исполнения У, ТВ и ТС по ГОСТ 15150-69" следующими марками сталей:

N п/п	Марка стали, категория (класс прочности)	Стандарт на тех. требования к прокату, трубам (порядковый номер стандарта на сортамент по Прил. А)	Вид заготовок (прокат, поковка, заготовка литая и ковкая)	Толщина свариваемой кромки детали (проката, поковки, литой заготовки, трубы), мм	Дополнительные требования
157	S700MC (700)	EN 10149-2 ТУ РМО-013/05 (112)	Горячекатаный листовой	4 - 12	Ударная вязкость KCV при минус 40 °С не менее 29 Дж/см ² . Стали применять для грузоподъемных машин с группой классификации (режима) работы А1 и А2 по ИСО 4301/1
158	S690QL (690)	EN 10025-6 ТУ РМО-014/05 (113)	Горячекатаный листовой	4 - 50	

Дополнить таблицу 4.1. "Материалы для изготовления сварных узлов конструкции грузоподъемных кранов исполнения У, ТВ и ТС по ГОСТ 15150-69" следующими материалами для сварки:

Марки свариваемых сталей	Сварка электродом		Сварка проволокой		Марка флюса (ГОСТ, ТУ)
	тип электрода	марка электрода (ГОСТ, ТУ)	марка проволоки при сварке: в среде углекислого газа	под слоем флюса	
Высокопрочные стали	-	-	OK Aristorod 13.29 (OK Autrod 13.29) EN 12534 ТУ 1227-020-55224353-2005	-	-

Дополнить таблицу 5 "Нормативные сопротивления сталей":

Марка стали	Порядковый номер по таблицам 1, 2, 3	Толщина металлоконструкции, мм	Нормативные сопротивления, МПа	
			предел текучести	временное сопротивление разрыву
S700MC	157	4 - 12	700	750 - 950
S690QL	158	4 - 50	690	770 - 940

Приложение А. Дополнить таблицу 1А следующими стандартами:

N	Номер стандарта,	Наименование нормативного документа
п/п	технических	
	условий	
112	EN 10149-2	EN 10149-2 Hot-rolled flat products made of high yield strength steels for cold forming - Part 2: Delivery conditions for thermomechanically rolled steels Прокат плоский горячий из стали с высоким пределом текучести для формоизменения в холодном состоянии. Часть 2. Условия поставки для катаной стали, подвергнутой термомеханической обработке
	TU PMO-013/05	Прокат листовой низколегированный повышенной прочности конструкционный
113	EN 10025-6	EN 10025-6 Hot-rolled products of structural steels - Part 6: Technical delivery conditions for flat products of high yield strength structural steels in the quenched and tempered condition Изделия горячекатаные из конструкционной стали. Часть 6. Технические условия поставки для плоских изделий из конструкционной стали с высоким пределом текучести в закаленном и отпущенном состоянии
	TU PMO-014/05	Прокат - толстолистовой низколегированный повышенной прочности конструкционный

Приложение Б. Дополнить таблицу 1Б следующими сталями:

Марки стали	Порядковый номер
S700MC	157
S690QL	158

Изложить пункт 4.14 "Марки сталей и соответствие сталей настоящему РД при производстве, ремонте и реконструкции должны подтверждаться сертификатом и входным контролем с учетом РД 22-28-33 и РД 24.090.100 и нормативных документов по методам контроля и испытания".

Дополнить РД 22-16-2005 Приложением Д "Перечень нормативных документов по методам контроля и испытаний сталей и металлопродукции из них".

Разработано:

Заместитель генерального
Директора ОАО "СКТБ БК"

А.И.ИНДЕНБАУМ

Главный специалист

А.Х.ГЕХТ

Согласовано:

Начальник управления
государственного строительного
надзора Ростехнадзора

В.С.КОТЕЛЬНИКОВ

Приложение Д

ПЕРЕЧЕНЬ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ПО МЕТОДИКЕ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ СТАЛЕЙ И МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ ИЗ НИХ

ГОСТ 25.502-79. Расчеты и испытания на прочность в машиностроении. Методы механических испытаний металлов. Методы испытаний на усталость

ГОСТ 25.503-97. Расчеты и испытания на прочность. Методы механических испытаний металлов. Метод испытания на сжатие

ГОСТ 25.505-85. Расчеты и испытания на прочность. Методы механических испытаний металлов. Метод испытаний на малоцикловую усталость при термомеханическом нагружении

ГОСТ 25.506-85. Расчеты и испытания на прочность. Методы механических испытаний металлов. Определение характеристик трещиностойкости (вязкости разрушений) при статическом нагружении

ГОСТ 1497-84 (ИСО 6892-84). Металлы. Методы испытаний на растяжение

ГОСТ 1579-93 (ИСО 7801-84). Проволока. Метод испытания на перегиб

ГОСТ 1763-68 (ИСО 3887-77). Сталь. Методы определения глубины обезуглероженного слоя

ГОСТ 1778-70 (ИСО 4967-79). Сталь. Металлографические методы определения неметаллических включений

ГОСТ 2999-75. Металлы и сплавы. Метод измерения твердости по Виккерсу

ГОСТ 3248-81. Металлы. Метод испытания на ползучесть

ГОСТ 3565-80. Металлы. Метод испытания на кручение

ГОСТ 3728-78. Трубы. Методы испытания на изгиб

ГОСТ 5639-82. Стали и сплавы. Методы выявления и определения величины зерна

ГОСТ 5640-68. Сталь. Металлографический метод оценки микроструктуры листов и ленты

ГОСТ 7268-82. Сталь. Метод определения склонности к механическому старению по испытанию на ударный изгиб

ГОСТ 7564-97. Прокат. Общие правила отбора проб заготовок и образцов для механических и технологических испытаний

ГОСТ 8693-80 (ИСО 8494-86). Трубы металлические. Метод испытания на бортование

ГОСТ 8817-82. Металлы. Метод испытания на осадку

ГОСТ 8818-73. Металлы. Метод испытания на расплющивание

ГОСТ 9012-59 (ИСО 410-82, ИСО 6506-81). Металлы. Метод измерения твердости по Бринеллю

ГОСТ 9013-59 (ИСО 6508-86). Металлы. Метод измерения твердости по Роквеллу

ГОСТ 9450-76. Измерение микротвердости вдавливанием алмазных наконечников

ГОСТ 9454-78. Металлы. Метод испытания на ударный изгиб при пониженных, комнатной и повышенных температурах

ГОСТ 9651-84 (ИСО 783-89). Металлы. Метод испытаний на растяжение при повышенных температурах

ГОСТ 10006-80 (ИСО 6892-84). Трубы металлические. Метод испытания на растяжение

ГОСТ 10145-81. Металлы. Метод испытания на длительную прочность

ГОСТ 10243-75. Сталь. Метод испытаний и оценки макроструктуры

ГОСТ 10446-80 (ИСО 6892-84). Проволока. Метод испытания на растяжение

ГОСТ 10006-80 (ИСО 6892-84). Трубы металлические. Метод испытания на растяжение

ГОСТ 10510-80 (ИСО 8490-86). Металлы. Метод испытания на выдавливание листов и лент по Эриксену

ГОСТ 11150-84. Металлы. Методы испытаний на растяжение при пониженных температурах

ГОСТ 11701-84. Металлы. Методы испытания на растяжение тонких листов и лент

ГОСТ 11706-78. Трубы. Метод испытания на раздачу кольца конусом

ГОСТ 12501-67. Трубы. Методы испытаний крутящим моментом

ГОСТ 12503-75. Сталь. Методы ультразвукового контроля. Общие требования

ГОСТ 13813-68 (ИСО 7799-85). Металлы. Метод испытания на перегиб листов и лент толщиной менее 4 мм

ГОСТ 14019-2003 (ИСО 7438:1985). Материалы металлические. Метод испытания на изгиб

ГОСТ 17410-78. Контроль неразрушающий. Трубы металлические бесшовные цилиндрические. Методы ультразвуковой дефектоскопии

ГОСТ 18442-80. Контроль неразрушающий. Капиллярные методы. Общие требования

ГОСТ 18576-96. Контроль неразрушающий. Рельсы железнодорожные. Методы ультразвуковые

ГОСТ 18661-73. Сталь. Измерение твердости методом ударного отпечатка

ГОСТ 18895-97. Сталь. Метод фотоэлектрического спектрального анализа

ГОСТ 20415-82. Контроль неразрушающий. Методы акустические. Общие положения

ГОСТ 20426-82. Контроль неразрушающий. Методы дефектоскопии радиационные. Область применения

ГОСТ 21105-87. Контроль неразрушающий. Магнитнопорошковый метод

ГОСТ 21120-75. Прутки и заготовки круглого и прямоугольного сечений. Методы ультразвуковой дефектоскопии

ГОСТ 22727-88. Прокат листовой. Методы ультразвукового контроля

ГОСТ 22761-77. Металлы и сплавы. Метод измерения твердости по Бринеллю переносными твердомерами статического

действия

ГОСТ 22975-78. Металлы и сплавы. Метод измерения твердости по Роквеллу при малых нагрузках (по Супер-Роквеллу)

ГОСТ 23273-78. Металлы и сплавы. Измерение твердости методом упругого отскока бойка (по Шору)

ГОСТ 24297-87. Входной контроль продукции. Основные положения

ГОСТ 24507-80. Контроль неразрушающий. Поковки из черных и цветных металлов. Методы ультразвуковой дефектоскопии

ГОСТ 26877-91.Metalлопродукция. Методы измерения отклонений формы

ГОСТ 28033-89. Сталь. Метод рентгенофлуоресцентного анализа

ГОСТ 30415-96. Сталь. Неразрушающий контроль механических свойств и микроструктуры металлопродукции магнитным методом

ГОСТ 30432-96. Трубы металлические. Методы отбора проб, заготовок и образцов для механических и технологических испытаний

ГОСТ 30456-97. Металлы. Испытание на изгиб навивкой листов и лент толщиной менее 2,5 мм

РД РОСЭК-001-96. Машины грузоподъемные. Конструкции металлические. Соединения сварные. Методы ультразвуковые. Основные положения

РД РОСЭК-003-97. Машины грузоподъемные. Конструкции металлические. Магнитопорошковый метод. Основные положения

РД РОСЭК-004-97. Машины грузоподъемные. Конструкции металлические. Капиллярные методы. Основные положения

РД РОСЭК-006-97. Машины грузоподъемные. Конструкции металлические. Толщинометрия ультразвуковая. Основные положения

РД 03-606-03. Инструкция по визуальному и измерительному контролю.