

ИЗМЕНЕНИЕ N 1 ГОСТ 22233-2001 "ПРОФИЛИ ПРЕССОВАННЫЕ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ ДЛЯ СВЕТОПРОЗРАЧНЫХ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ"

Дата введения
1 октября 2003 года

Принято Межгосударственной научно-технической комиссией по стандартизации, техническому нормированию и сертификации в строительстве 14 мая 2003 г.

За принятие изменения проголосовали национальные органы государственного управления строительством следующих государств: RU, TJ, UZ [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004].

Предисловие дополнить пунктом - 5:

"5. В настоящем стандарте учтены основные нормативные положения следующих международных и региональных стандартов: ИСО 1519:1995 [1], ИСО 2813:1994 [2], ИСО 2815:1993 [3], EN 515:1993 [4], EN 573-3:1994 [5], EN 755-2:1997 [6], EN 755-9:1998 [7], ИСО 9227:1990 [8], pr EN 14024:2000 [9]".

Раздел 1 дополнить абзацем:

"Допускается применение профилей для изготовления непрозрачных ограждающих строительных конструкций зданий и сооружений при соответствующем технико-экономическом обосновании".

Пункт 5.3.3. Четвертый абзац. Заменить слова: "Для профилей" на "Для готовых профилей", "без закульцовки" на "без завальцовки".

Пункт 5.4.2. Первый абзац изложить в новой редакции:

"5.4.2. В качестве конструктивного элемента комбинированных профилей применяют, как правило, полиамидные стеклонаполненные профили по ГОСТ 31014";

второй абзац дополнить словами: "при этом определение прочности при поперечном растяжении проводится при температурах минус 40 °С, минус 20 °С, +20 °С, +80 °С".

Таблицу 13 исключить.

Пункт 6.10 дополнить абзацами:

"При постановке на производство комбинированных профилей, изготавливаемых способом запенивания без завальцовки по технической документации иностранных фирм, должны быть проведены лабораторные, исследовательские испытания комбинированных профилей на несущую способность зон соединения по показателям прочности при сдвиге и прочности при поперечном растяжении в соответствии с методами, указанными в технической документации на закупленную технологию, или в соответствии с действующей нормативной документацией на испытание профилей страны-поставщика технологии, которая должна быть указана в технической документации на закупку. Испытания комбинированных профилей проводят при температурах минус 40 °С, минус 20 °С, +20 °С и +80 °С.

Комбинированные профили считают выдержавшими испытания при заданных температурах, если значение полученных характеристик не менее указанных в 5.3.3. При отсутствии данных по прочности при поперечном растяжении и при сдвиге при указанных температурах, а также при разработке отечественной технологии способом запенивания без завальцовки должно быть получено в установленном порядке техническое свидетельство." [10].

Приложение А дополнить ссылкой:

ГОСТ 31014-2002 Профили полиамидные стеклонаполненные. Технические условия.

Стандарт дополнить элементом - Библиография:

"Библиография"

- [1] ИСО 1519:1973 Лаки и краски. Метод определения прочности пленок при изгибе вокруг цилиндрического стержня
(Paints and varnishes - Bend test (cylindrical mandrel))
- [2] ИСО 2813:1994 Лаки и краски. Определение зеркального блеска пленок красок, не пигментированных металлической пудрой, под углом 20, 60 и 85 град.
(Paints and varnishes. Determination of specular gloss of non-metallic paint films at 20 degrees, 60 degrees and 85 degrees)
- [3] ИСО 2815:1973 Лаки и краски. Метод определения сопротивления вдавливанию по Бухгольцу
(Paints and varnishes. Buchholz indentation test)
- [4] EN 515:1993 Алюминий и алюминиевые сплавы. Полуфабрикат. Обозначение состояния материала
(Aluminium and aluminium alloys. Wrought products; temper designations)
- [5] EN 573-3:1994 Алюминий и алюминиевые сплавы. Химический состав и форма изготовленного продукта. Часть 3. Химический состав
(Aluminium and aluminium alloys. Chemical composition and form of wrought products. Part 3. Chemical composition)
- [6] EN 755-2:1997 Алюминий и алюминиевые сплавы. Экструдированные стержень, трубка и профили. Часть 2. Механические свойства.
(Aluminium and aluminium alloys. Extruded bar, rod, tube, and profiles. Part 2. Mechanical properties)
- [7] EN 755-9:1998 Алюминий и алюминиевые сплавы. Экструдированные стержень, трубка и профили. Часть 9. Допуски на формы и размеры.
(Aluminium and aluminium alloys. Extruded bar, rod, tube, and profiles. Part 9. Tolerances for shapes and dimensions)
- [8] ИСО 9227:1990 Испытания на коррозию в искусственной атмосфере. Испытания в солевом тумане
(Corrosion tests in artificial atmospheres -

Salt spray tests)

[9] pr EN 14024:2000 Металлические профили с термовставками.

Механические характеристики. Требования,

испытания и методики оценки

(Metal profiles with thermal inserts -

Mechanical performance - Requirements, and

tests and assessment procedures)

[10] Постановление Правительства Российской Федерации от 27 декабря 1997 г. N 1636 "О Правилах подтверждения пригодности новых материалов, изделий, конструкций и технологий для применения в строительстве"

Приложение Б. Формула (Б.1). Исключить слово: "максимальное".

Приложение В. Формула (В.1). Исключить слово: "максимальное".