

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**  
**ГРУНТОВКИ АК-069 И АК-070**  
**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**  
**Primers AK-069 and AK-070. Specifications**  
**ГОСТ 25718-83**  
**(в ред. Изменения N 1, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 29.09.1988 N 3332)**

Группа Л25

ОКП 23 1333

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 апреля 1983 г. N 1788 срок действия установлен с 01.07.1984 до 01.07.1989.

Разработан Министерством химической промышленности. Зам. министра С.В. Голубков.

Исполнители: Н.Б. Гурова, Л.А. Лебедева.

Внесен Министерством химической промышленности. Зам. министра С.В. Голубков.

Утвержден и введен в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 апреля 1983 г. N 1788.

Настоящий стандарт распространяется на грунтовки АК-069 и АК-070, представляющие собой суспензию пигментов в растворах акриловых смол и смеси органических растворителей с введением добавок и пластификаторов.

Грунтовка АК-069 предназначена для грунтования деталей из алюминиевых сплавов и стали.

Грунтовка АК-070 предназначена для грунтования деталей из алюминиевых, магниевых, титановых сплавов и стали углеродистой и нержавеющей.

Допускается применение грунтовок АК-069 и АК-070 для других целей.

Грунтовки АК-069 и АК-070 наносят на поверхность методом пневматического распыления или кистью. Параметры методов окрашивания должны соответствовать ГОСТ 9.105-80.

(абзац введен Изменением N 1, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 29.09.1988 N 3332)

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Грунтовки АК-069 и АК-070 должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Исключен с 1 апреля 1989 года. - Изменение N 1, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 29.09.1988 N 3332.

1.3. Перед применением грунтовки АК-069 и АК-070 разбавляют до рабочей вязкости 12 - 18 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 +/- 0,5) °С растворителями марки 648 (ГОСТ 18188-72) или марки Р-5А (ГОСТ 7827-74).

(в ред. Изменения N 1, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 29.09.1988 N 3332)

1.4. Грунтовки АК-069 и АК-070 должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

(таблица 1 в ред. Изменения N 1, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 29.09.1988 N 3332)

-----Т-----Т-----		
Наименование показателя	Норма грунтовки	Метод испытания
-----Т-----		
	АК-069	АК-070
	ОКП 23 1333	ОКП 23 1333
	0204 02	0304 10
-----+-----+-----+-----		
1. Цвет пленки	Желтый, оттенок не нормируется	По п. 4.3
2. Внешний вид пленки	После высыхания пленка должна быть ровной, однородной, без посторонних включений	По п. 4.3
3. Условная вязкость при температуре (20 +/- 0,5) °С, с		По ГОСТ 8420-74
по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм;	13 - 24	13 - 20
по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 2 мм	Не нормируется	
4. Массовая доля нелетучих веществ, %	20 - 25	13,5 - 16,0
		По ГОСТ 17537-72 и п. 4.4 настоящего стандарта
5. Степень перетира, мкм, не более	45	30
		По ГОСТ 6589-74
6. Время высыхания до степени 3 при температуре (20 +/- 2) °С, ч, не более	1	0,5
		По ГОСТ 19007-73
7. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1	1
		По ГОСТ 6806-73
8. Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1, см, не менее	50	50
		По ГОСТ 4765-73 и п. 4.5 настоящего стандарта
9. Твердость пленки по маятниковому	0,40	0,45
		По ГОСТ 5233-67

прибору, условные	1	1	1	
единицы, не менее				
10. Кислотное число	0,1	0,3	По ГОСТ 23955-80 и	
грунтовок, мг КОН,			п. 4.6 настоящего	
не более			стандарта	
11. Адгезия пленки,	1	1	По ГОСТ 15140-78,	
баллы, не более			разд. 2	

Примечание. 1. Допускается увеличение нормы условной вязкости грунтовок при хранении, а также расслаивание и оседание пигментов, если при размешивании и разбавлении до рабочей вязкости грунтовки соответствуют требованиям настоящего стандарта.

2. Норма по показателю 3 для вискозиметра ВЗ-246 с диаметром сопла 2 мм не нормируется до 01.01.1992. Определение обязательно.

(примечание 2 введено Изменением N 1, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 29.09.1988 N 3332)

## 2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Грунтовки АК-069 и АК-070 являются токсичными и пожароопасными материалами, что обусловлено свойствами растворителей, входящих в их состав и применяемых для их разбавления, а также наличием в их составе трикрезилфосфата, цинкового и стронциевого крона (табл. 2).

Таблица 2

Наименование компонента	Предельно допустимая концентрация	Температура, °C	Концентрационные пределы	Класс опасности					
					воспламенения, %	вредных веществ в воздухе рабочей зоны производственных помещений, мг/м <sup>3</sup>	по объему	по пламени	
Ацетон	200	Минус 500	2,2	13,0	4				
	18								

(в ред. Изменения N 1, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 29.09.1988 N 3352)

Бутилацетат	200	29,0	370	2,2	14,7	4
-------------	-----	------	-----	-----	------	---

(в ред. Изменения N 1, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 29.09.1988 N 3352)

Ксилол	50	21,0	450	1,0	6,0	3
--------	----	------	-----	-----	-----	---

(в ред. Изменения N 1, утв. Постановлением Госстандарта СССР от

29.09.1988 N 3352)

Спирт бутиловый | 10 | 34 | 345 | 1,7 | 12,0 | 3

Спирт этиловый | 1000 | 10,0 | 404 | 3,6 | 19,0 | 4

(в ред. Изменения N 1, утв. Постановлением Госстандарта СССР от

29.09.1988 N 3352)

Толуол | 50 | 4,0 | 536 | 1,25 | 6,5 | 3

Растворитель Р-5А | - | Минус | 497 | - | - | -

| | 1,0 | | | |

(в ред. Изменения N 1, утв. Постановлением Госстандарта СССР от

29.09.1988 N 3352)

Трикрезилфосфат | 0,1 | - | - | - | - | -

Крона цинковый | 0,01 | - | - | - | - | -

и стронциевый | | | | | |

(в ред. Изменения N 1, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 29.09.1988 N 3332)

2.2. Пары растворителей, входящих в состав грунтовок и применяемых для их разбавления, оказывают наркотическое действие на организм человека, раздражают слизистые оболочки глаз и верхних дыхательных путей.

Высушенные покрытия не оказывают вредного воздействия на организм человека.

2.3. Все работы, связанные с изготовлением и применением грунтовок, должны производиться в цехах, снабженных местной и общей приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны, содержание паров вредных веществ в которой не должно превышать предельно допустимые концентрации.

2.4. Лица, связанные с изготовлением и применением грунтовок, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011-87.

(в ред. Изменения N 1, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 29.09.1988 N 3332)

2.5. При применении и хранении грунтовок должны соблюдаться правила пожарной безопасности и промышленной санитарии по ГОСТ 12.3.005-75.

2.6. Средства тушения пожара: песок, кошма, огнетушители марок ОП и ОУ, пена химическая из стационарных установок.

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки - по ГОСТ 9980.1-86.

(в ред. Изменения N 1, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 29.09.1988 N 3332)

### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб - по ГОСТ 9980.2-86.

(в ред. Изменения N 1, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 29.09.1988 N 3332)

4.2. Подготовка к испытанию

Перед испытанием грунтовок АК-069 и АК-070 тщательно перемешивают.

Вязкость, массовую долю нелетучих веществ и степень перетира определяют в неразбавленных грунтовках.

Для определения остальных показателей грунтовок разбавляют до рабочей вязкости по п. 1.3 и наносят краскораспылителем на пластинки, подготовленные по ГОСТ 8832-76, разд. 3 в один слой. Толщина высушенной пленки 8 - 15 мкм.

Цвет, внешний вид, адгезию и прочность пленки при ударе определяют на пластинках из анодированного алюминиевого сплава

Д16АТ (ГОСТ 21631-76) размером 70 x 150 мм, толщиной 0,8 - 1,0 мм или из стали марок 08кп и 08пс размером 70 x 150 мм и толщиной 0,8 - 0,9 мм.

Время и степень высыхания определяют на пластинках из черной жести размером 70 x 150 мм и толщиной 0,25 - 0,28 мм или из стали марок 08кп и 08пс (ГОСТ 16523-70) размером 70 x 150 мм и толщиной 0,8 - 0,9 мм.

Эластичность пленки при изгибе определяют на пластинках из черной жести размером 20 x 150 мм и толщиной 0,25 - 0,32 мм.  
(в ред. Изменения N 1, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 29.09.1988 N 3332)

Твердость пленок грунтовок определяют на стекле для фотографических пластинок 9 x 12 - 1,2 ГОСТ 683-85.  
(в ред. Изменения N 1, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 29.09.1988 N 3332)

Для определения цвета и внешнего вида грунтовки сушат 1 ч при температуре (20 +/- 2) °С.

Для определения остальных показателей грунтовку АК-069 сушат 6 ч при температуре (20 +/- 2) °С или 2 ч при (80 +/- 2) °С, грунтовку АК-070 - 2 ч при температуре (20 +/- 2) °С.

При возникновении разногласий в оценке качества грунтовки АК-069, сушку покрытия при определении показателей по пунктам 7, 8, 9, 11 табл. 1 осуществляют при температуре (20 +/- 2) °С в течение 6 ч.

4.3. Цвет и внешний вид высушенной пленки определяют визуально при дневном рассеянном свете.

4.4. Массовую долю нелетучих веществ определяют по ГОСТ 17537-72 в сушильном шкафу при температуре (100 +/- 2) °С, первое взвешивание проводят через 0,5 ч, последующие - через 0,5 ч до достижения постоянной массы. Масса навески - (2,0 +/- 0,2) г.  
(п. 4.4 в ред. Изменения N 1, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 29.09.1988 N 3332)

4.5. Прочность пленки при ударе определяют по ГОСТ 4765-73, при этом пластинку располагают пленкой вверх.  
(п. 4.5 в ред. Изменения N 1, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 29.09.1988 N 3332)

4.6. Кислотное число грунтовок определяют по ГОСТ 23955-80 при температуре горячей воды 70 - 80 °С.

## 5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение грунтовок АК-069 и АК-070 - по ГОСТ 9980.3-86 - ГОСТ 9980.5-86.  
(в ред. Изменения N 1, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 29.09.1988 N 3332)

5.2. Грунтовки упаковываются во фляги с внутренним полиэтиленовым покрытием ФСП (ГОСТ 5799-78) и банки из белой жести марки ЭЖР или хромированной (ГОСТ 6128-81).

Кроме того, грунтовку АК-069 упаковывают в оцинкованные фляги ФСЦ (ГОСТ 5799-78).

Допускается по согласованию с потребителем применять стальную тару без защитного покрытия.  
(абзац введен Изменением N 1, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 29.09.1988 N 3332)

5.3. Грунтовки должны храниться при температуре не выше 30 °С.

5.4. На транспортную тару должен быть нанесен манипуляционный знак "Боится нагрева" по ГОСТ 14192-77, знак опасности (класс 3) и классификационный шифр 3212 по ГОСТ 19433-81.

(в ред. Изменения N 1, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 29.09.1988 N 3332)

## 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие грунтовок требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения грунтовок - 6 месяцев со дня изготовления.

(в ред. Изменения N 1, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 29.09.1988 N 3332)