

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР
КОНСТРУКЦИИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ. РАСПОЛОЖЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В ПРОКАТНЫХ
ПРОФИЛЯХ
РАЗМЕРЫ
Structural steelwork. Lay-out of holes in rolled shapes. Dimensions
ГОСТ 24839-81

Группа Ж34

ОКП 52 6000

Срок введения в действие

1 января 1983 года

Переиздание. Декабрь 1986 г.

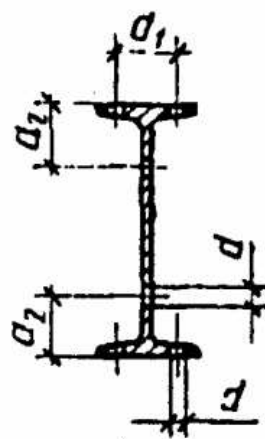
1. Настоящий стандарт устанавливает расположение отверстий для заклепок и болтов в поперечном сечении горячекатаных профилей, применяемых в стальных строительных конструкциях.

Расположение отверстий для высокопрочных болтов предусмотрено только в угловой стали.

Стандарт не распространяется на конструкции опор воздушных линий электропередач.

2. Размеры, определяющие расположение отверстий и их максимальные диаметры, должны соответствовать:

в двутавровых балках по ГОСТ 8239-72 - указанным на черт. 1 и в табл. 1;



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

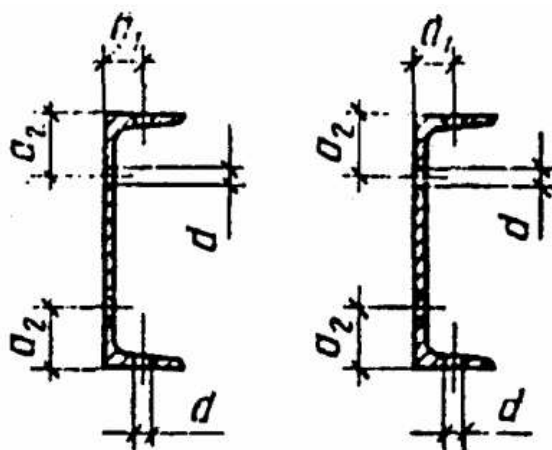
-----T-----				
Номер профиля	Расположение отверстий			
+-----T-----				
		в полке		в стенке
+-----T-----+-----T-----				
		a	d, не более	a d, не более
		1		2
-----+-----+-----+-----+-----				
10		32		9 30 9
-----+-----+-----+-----+-----				
12		36		11 <*> 36 13
-----+-----+-----+-----+-----				
14		40		13 <*> 40 15
-----+-----+-----+-----+-----				
16		45		13 <*> 40 15
-----+-----+-----+-----+-----				
18		50		15 50 21
-----+-----+-----+-----+-----				
18a		55		17 50 19
-----+-----+-----+-----+-----				
20		55		17 50 19
-----+-----+-----+-----+-----				
20a		60		19 <*> 50 19
-----+-----+-----+-----+-----				
22		60		19 <*> 60 25
-----+-----+-----+-----+-----				
22a		65		19 60 25
-----+-----+-----+-----+-----				
24		60		19 <*> 60 25
-----+-----+-----+-----+-----				
24a		70		21 60 25
-----+-----+-----+-----+-----				
27		70		21 60 25
-----+-----+-----+-----+-----				
27a		70		21 60 23
-----+-----+-----+-----+-----				
30		70		21 65 25
-----+-----+-----+-----+-----				
30a		80		25 <*> 65 25
-----+-----+-----+-----+-----				
33		80		25 <*> 65 25

36	80	25 <*>	70	25
40	80	25 <*>	70	25
45	90	25	70	25
50	100	28 <*>	80	28
55	100	28 <*>	80	28
60	110	28	90	31

<*> Разность между диаметрами отверстия и болта должна быть не менее 3 мм.

<*> Разность между диаметрами отверстия и болта должна быть не менее 4 мм.

в швеллерах по ГОСТ 8240-72 - указанным на черт. 2 и в табл. 2;



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

-----Т-----	
Номер профиля	Расположение отверстий
+-----Т-----	
в полке	в стенке
+-----Т-----+-----Т-----	
а d, не более	а d, не более
1	2

5	20	9 <*>	25	7
6,5	20	11 <*>	32,5	11
8	25	11 <*>	40	15
10	30	13 <*>	33	11
12	30	17 <*>	40	15
14	35	19 <*>	45	17
14a	35	19	45	17
16	40	19	50	19
16a	40	23 <*>	50	19
18	40	23 <*>	55	23
18a	45	23	55	21
20	45	25 <*>	60	25
20a	50	25	60	25
22	50	25	65	28
22a	50	28 <***>	65	25
24	50	28 <***>	65	25
24a	60	28	65	25
27	60	28	70	28
30	60	31 <***>	70	28
33	60	31 <***>	70	25

36 | 70 | 31 <*> | 75 | 28

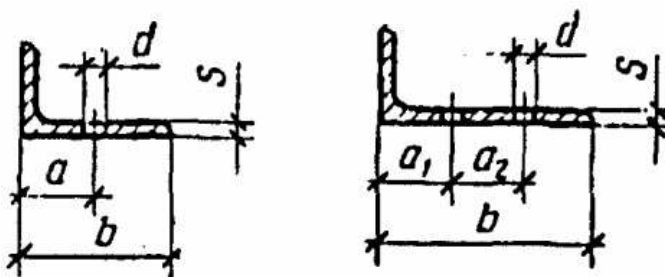
-----+-----+-----+-----+-----

40 | 70 | 31 <*> | 75 | 28

<*> Разность между диаметрами отверстия и болта должна быть не менее 3 мм.

<*> Разность между диаметрами отверстия и болта должна быть не менее 4 мм.

в угловой равнополочной стали по ГОСТ 8509-86 и угловой неравнополочной стали по ГОСТ 8510-86 - указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

-----Т-----

Однорядное расположение отверстий | Двухрядное расположение отверстий

--Т-----Т--Т-----+---Т-----Т-----Т---Т-----

b	s	a	d, не более	b	Порядок	s	a	a	d, не более
		+-----Т-----+	располо-			1	2	+-----Т-----	
		для болтов для вы-	жения			для болтов для			
		классов соко-	отверстий			классов высоко-			
		прочности прочных				прочности прочных			
		4.6 - 8.8 болтов				4.6 - 8.8 и болтов			
		и заклепок				заклепок			

-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----

45 | 3 - 5 | 25 | 13 | - | 125 | Шахматный | 7 - 12 | 55 | 35 | 28 | 25

-----+-----+-----+-----+ | +-----+ | +-----+-----

50 | 3 - 8 | 30 | 15 | - | | | | 14; 16 | | 25 | -

-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----

56 | 4 - 6 | 30 | 17 | - | 140 | Рядовой | 8 - 10 | 55 | 55 | 21 | 21

+-----+ +-----+ | | +-----+ | | +-----

| 8 | | 15 | | | | | 12 | | | | -

63	4 - 8	35	19	-	Шахматный	8 - 12	60	45	28	25		
	10		17									
70	4,5 - 8	40	23	-	160	Рядовой	9 - 20	65	65	25	23	
75	5 - 9	45	25	-	Шахматный	9 - 20	65	60	28	25		
80	5 - 8	45	25	-								
	10; 12		23		180	Рядовой	10 - 12	65	75	28	28	
90	5,5 - 7	50	28		31	Шахматный	10 - 12	65	70	31	31	
	8; 9				28 <*>							
	10		25	-	200	Рядовой,	11 - 30	80	80	31	31	
						шахматный						
100	6 - 12	60	31		31							
	14; 16		28		220	Рядовой,	14; 16	80	90	31	31	
						шахматный						
110	6,5 - 12	60	31		31							
125	7 - 16	75	31		31	250	Рядовой,	12 - 30	90	100	31	31
							шахматный					

<*> Максимальный диаметр болта 24 мм.

Примечание. Размеры, определяющие расположение отверстий для высокопрочных болтов, установлены с учетом габарита головки гаечного ключа не более 75 мм.

3. Отступления от размеров, установленных п. 2, допускаются при выполнении стыков деталей или элементов конструкций из угловой стали накладками из угловой стали того же профиля, при образовании отверстий по кондукторам и в других обоснованных случаях. При этом необходимо соблюдать требования главы СНиП по проектированию стальных конструкций.

4. Предельные отклонения расположения и диаметров отверстий должны соответствовать ГОСТ 14140-81 и предельным отклонениям, установленным для розничных конструкций строительными нормами и правилами производства и приемки металлических конструкций.

