

Утвержден и введен в действие  
Постановлением Госстроя СССР  
от 25 июня 1980 г. N 94

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР  
ТРУБЫ И МУФТЫ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ДЛЯ БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ  
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**Asbestos cement pipes and couplings for non-pressure pipe lines. Specifications  
ГОСТ 1839-80**

**(в ред. Изменения N 1, утв. в апреле 1987 г., Изменения N 2, утв. в августе 1990 г., Изменения N 3, принятого  
МНТКС 14.05.1996)**

Группа Ж21

ОКП 57 8630

Взамен ГОСТ 1839-72

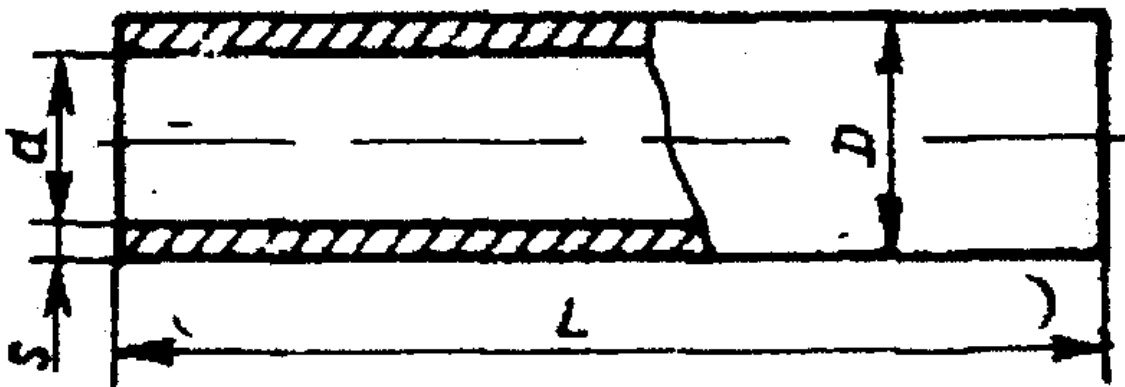
Срок введения

1 января 1982 года

Настоящий стандарт распространяется на асбестоцементные трубы и муфты к ним, предназначенные для устройства наружных трубопроводов безнапорной канализации, дренажных коллекторов мелиоративных систем и прокладки кабелей телефонной связи.

**1. ФОРМА И РАЗМЕРЫ**

1.1. Форма труб должна соответствовать указанной на черт. 1, а размеры - указанным в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

мм

Условный проход	Диаметр	Толщина стенки s	Длина L
100	118	9	2950; 3950
150	161	10	2950; 3950
200	211	11	3950
300	307	14	3950
400	402	17	3950

<\*> Размеры внутренних диаметров являются справочными.

Примечание. Выпуск труб условным проходом свыше 150 мм до 1 января 1984 г. производится по заказу потребителя с согласия изготовителя.

1.2. Отклонения размеров труб от номинальных не должны превышать значений, указанных в табл. 2.

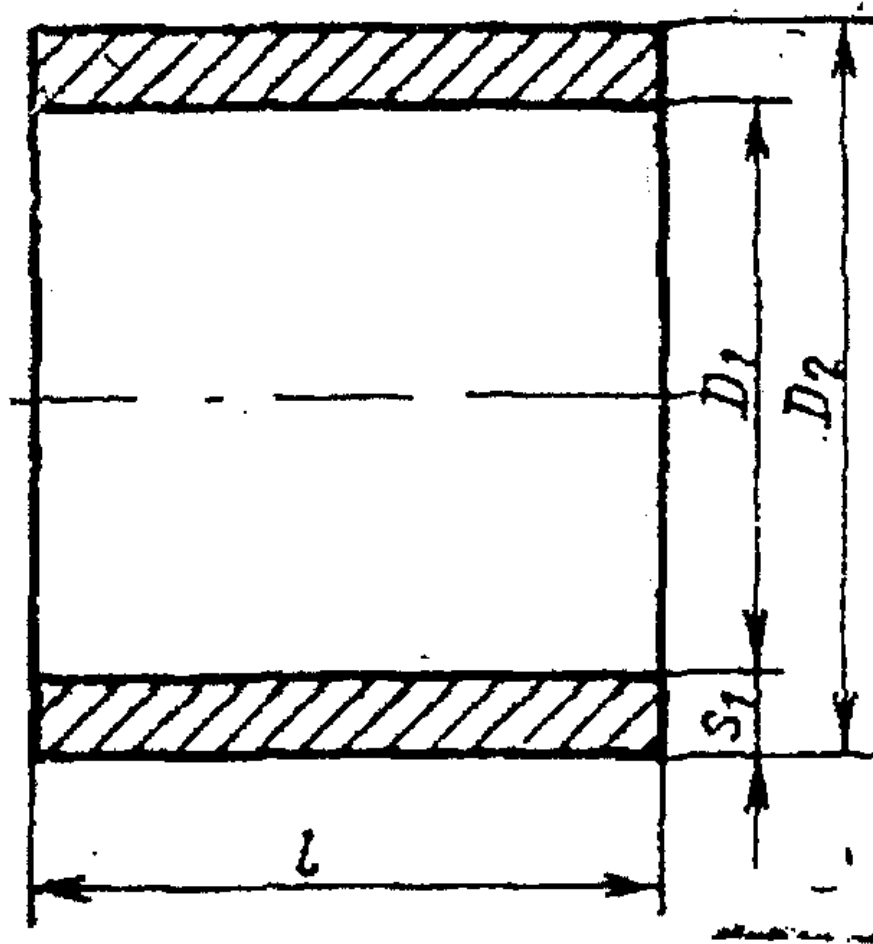
Таблица 2

Условный проход	Отклонения		
	по наружному диаметру трубы	по толщине стенки	по длине трубы
100	+/- 2,5	+/- 1,5	-50,0
150			
200			
300	+/- 3,0	+/- 2,0	
400			

Примечание. Плюсовой допуск на толщину стенки трубы приведен как справочный и не является браковочным признаком.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

1.3. Форма и размеры муфт должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.



Черт. 2

Таблица 3

мм

Условный проход	наружный $\langle * \rangle D_2$	внутренний $D_1$	Толщина стенки $s$	Длина $l$
100	160	140	10	150
150	212	188	12	150
200	262	234	14	150
300	366	334	16	150
400	477	441	18	180

$\langle * \rangle$  Размеры наружных диаметров муфт являются справочными.

1.4. Отклонения размеров муфт от номинальных не должны превышать значений, указанных в табл. 4.

Таблица 4

мм			
Условный проход труб	Отклонения	Отклонения	Отклонения
100	+1,5	+/- 1,5	+/- 3,0
	-1,0		
150	+/- 2,0		
200			
300	+/- 3,0		
400			

1.5. Условное обозначение асбестоцементных труб для безнапорных трубопроводов должно состоять из буквенного обозначения БНТ, условного прохода в миллиметрах и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения трубы условным проходом 100 мм:

БНТ 100 ГОСТ 1839-80

Условное обозначение муфты для соединения труб должно состоять из буквенного обозначения БНМ, условного прохода трубы, для которой предназначается муфта, в мм, и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения муфты для труб условным проходом 400 мм:

БНМ 400 ГОСТ 1839-80

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Трубы и муфты должны выпускаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

2.2. Трубы и муфты должны быть прямыми цилиндрической формы. Отклонение от прямолинейности труб не должно превышать:

12 мм - для труб длиной 2950 мм;

16 мм " " " 3950 мм.

2.3. Трубы и муфты не должны иметь трещин, обломов и расслоений.

2.4. На наружной поверхности труб и муфт допускаются отпечатки технического сукна и сдиры глубиной не более 2 мм, а на внутренней поверхности - отпечатки накатанной поверхности форматных скалок.

2.5. (Исключен, Изм. N 1).

2.6. Трубы и муфты должны быть водонепроницаемы и при испытании их гидравлическим давлением на наружной поверхности не должны появляться признаки проникания воды.

Величина испытательного гидравлического давления для труб и муфт должна быть не менее 0,4 МПа (4 кгс/см<sup>2</sup>), а для труб и муфт высшей категории качества - не менее 0,6 МПа (6 кгс/см<sup>2</sup>).

2.7. Образцы труб при испытании на раздавливание в водонасыщенном состоянии должны выдерживать нагрузки, указанные в табл. 5.

Таблица 5

-----Т-----		
Условный проход труб, мм  Минимальная нагрузка при испытании		
образцов труб на раздавливание, Н (кгс)		
-----+-----		
100		4508 (460)
150		3920 (400)
200		3136 (320)
300		4116 (420)
400		4900 (500)

Образцы труб высшей категории качества при испытании на раздавливание в водонасыщенном состоянии должны выдерживать нагрузки, указанные в табл. 6.

Таблица 6

-----Т-----		
Условный проход труб, мм  Минимальная нагрузка при испытании		
образцов труб на раздавливание, Н (кгс)		
-----+-----		
100		5253 (540)
150		4567 (470)
200		3646 (370)
300		4802 (490)
400		5253 (540)

2.8. Минимальная разрушающая нагрузка при испытании труб на изгиб в Н (кгс) должна быть:

для труб условным проходом 100 мм - 1764 (180);

" " " " 150 мм - 3920 (400);

для труб высшей категории качества:

условным проходом 100 мм - 2254 (230);

" " 150 мм - 4704 (480).

2.9. (Исключен, Изм. N 1).

### 3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. (Исключен, Изм. N 1).

3.2. При проведении контроля и испытаний должны быть предусмотрены меры, обеспечивающие безопасность обслуживающего персонала и других лиц.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

#### **4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ**

4.1. Каждая партия труб и муфт должна быть принята службой технического контроля предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

(п. 4.1 в ред. Изменения N 3, принятого МНТКС 14.05.1996)

4.2. Приемка труб и муфт производится партиями. Размер партии устанавливается в количестве сменной выработки одной технологической линии.

В состав партии должны входить трубы (муфты) одного диаметра.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

4.3. Правила приемки - по ГОСТ 30301-95.

(п. 4.3 в ред. Изменения N 3, принятого МНТКС 14.05.1996)

4.4. При проведении инспекционных проверок и контроля потребителем порядок отбора, число отбираемых труб и муфт (объем выборки) и оценка результатов контроля - по ГОСТ 30301-95.

(п. 4.4 в ред. Изменения N 3, принятого МНТКС 14.05.1996)

Пункты 4.5, 4.6, 4.7. Исключены. - Изменение N 3, принятое МНТКС 14.05.1996.

4.8. (Исключен, Изм. N 2).

#### **5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ**

5.1. Проверка внешнего вида, формы, линейных размеров, прямолинейности, а также определение водонепроницаемости, нагрузки при раздавливании и изгибе труб должны проводиться по ГОСТ 11310-90.

#### **6. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ**

6.1. На наружной поверхности каждой трубы должны быть нанесены краской: товарный знак или наименование предприятия-изготовителя, номер партии и условное обозначение трубы, а также надпись "не бросать", а на каждой муфте - условный проход трубы, для которой предназначена муфта, и номер партии.

На наружной поверхности не менее чем 10% труб и муфт от партии должен быть нанесен краской штамп ОТК.

6.2. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие труб и муфт требованиям настоящего стандарта и сопровождать каждую партию документом, удостоверяющим их качество, в котором указывают:

- а) наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- б) номер и дату выдачи документа;
- в) номер партии труб, условное обозначение, общее количество в штуках и метрах;
- г) номер партии муфт, условное обозначение, количество муфт в штуках;
- д) результаты испытаний труб (муфт);
- е) обозначение настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

6.3. При хранении трубы и муфты должны быть уложены в штабели на ровную площадку по диаметрам: трубы - горизонтальными, а муфты - вертикальными рядами.

На неровной площадке под нижний ряд труб должны быть уложены деревянные подкладки. Нижний ряд труб должен быть закреплен.

6.4. Трубы и муфты, перевозимые железнодорожным транспортом, должны быть уложены в специальные контейнеры. Допускается перевозка труб и муфт без контейнеров, при этом размещение их должно производиться в соответствии с техническими условиями на размещение и крепление асбестоцементных труб в четырехосных полувагонах, утвержденными Министерством путей сообщения СССР.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

6.5. При перевозке другим видом транспорта трубы должны быть плотно закреплены.

Перевозка труб в самосвалах запрещается.

6.6. При погрузке и разгрузке не допускается ударять по трубам и муфтам, а также сбрасывать их с какой бы то ни было высоты.

Приложение

Справочное

#### СПРАВОЧНАЯ МАССА 1 ПОГ. М ТРУБ

Наружный диаметр труб, мм      Справочная масса 1 пог. м труб, кг

118	6,1
161	9,4
211	13,2
307	25,0
402	40,5

#### СПРАВОЧНАЯ МАССА ОДНОЙ МУФТЫ

Наружный диаметр труб, мм      Справочная масса одной муфты, кг

118	1,4
161	2,3
211	3,4
307	5,2
402	9,2

Примечание. При расчете массы труб принята влажность 15%.

