

**ИЗМЕНЕНИЕ N 2 ГОСТ 26337-84 "СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ РЕЗЬБОВЫЕ. ШТУЦЕРА
ПРОХОДНЫЕ ПОД ПАЙКУ. КОНСТРУКЦИЯ"**

За принятие изменения проголосовали:

-----Г-----
Наименование государства | Наименование национального органа
| стандартизации
-----+-----

Азербайджанская Республика | Азгосстандарт
Республика Белоруссия | Госстандарт Белоруссии
Республика Казахстан | Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика | Киргизстандарт
Республика Молдова | Молдовастандарт
Российская Федерация | Госстандарт России
Республика Таджикистан | Таджикгосстандарт
Туркменистан | Главная государственная инспекция
| Туркменистана
Украина | Госстандарт Украины

На обложке и первой странице под обозначением стандарта исключить обозначение: (СТ СЭВ 4323-83).

Пункт 1. Последний абзац изложить в новой редакции:

"Обязательные требования к качеству продукции, обеспечивающие ее взаимозаменяемость, безопасность для жизни, здоровья и охрану окружающей среды, изложены в пп. 2, 4 и 5";

дополнить абзацем:

"Стандарт может быть использован для сертификации с объемами и методами сертификационных испытаний по ГОСТ 15763-91".

Пункт 2. Чертеж. Заменить значение: 10° на $10^\circ \max$;

чертеж и таблица. Заменить обозначение: $\overset{I}{L}$ на L;

таблица. Головка. Исключить слова: "по ГОСТ 22525-77";

заменить наименование графы: "Условный проход D_s " на "Номинальный размер (условный проход) DN (D_s)";

графа d. Заменить значения: 11,0 на 12,0; 29,0 на 30,0;

графа d_1 . Заменить значения: для $D_s = 15$ - M12 x 1,5 на M22 x 1,5; для $D_s = 18$ - M27 x 2 на M26 x 1,5 (M27 x 2);

графа D. Заменить значения: 11,5 на 13,8; 25,4 на 27,7;

графа S. Заменить значения: 10 на 12; 22 на 24;

графа "Масса 1000 шт., кг, не более". Исключить слова: "не более";

таблицу дополнить примечанием - 2:

"2. Масса указана для справок".

Пункты 3, 5 изложить в новой редакции:

"3. Рекомендуемые значения номинальных (условных) давлений для каждой группы штуцеров под пайку в зависимости от вида соединений - по ГОСТ 15763-91, Приложение 3; примеры сборки - по ГОСТ 22525-77, Приложение 2.

5. Технические требования, приемка, методы испытаний, упаковка, транспортирование, хранение и рекомендации по монтажу различных видов соединений - по ГОСТ 15763-91".