

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**  
**АРМАТУРА СТЕКЛЯННАЯ**  
**ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ**  
**Glass valves. Main parameters**  
**ГОСТ 27581-88**

Группа Г18

ОКП 37 0000

Дата введения  
1 января 1989 года

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

1. Разработан и внесен Министерством химического и нефтяного машиностроения СССР.

Исполнители: М.И. Власов, О.Н. Шпаков, канд. техн. наук, Р.И. Хасанов, А.К. Матушак (руководитель темы), Е.Н. Афонин, В.В. Сергеев.

2. Утвержден и введен в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.01.1988 N 69.

3. Введен впервые.

4. Ссылочные нормативно-технические документы

-----Г-----  
Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта

-----+-----  
ГОСТ 15150-69 | Вводная часть

ГОСТ 24856-81 | Вводная часть

Настоящий стандарт распространяется на промышленную трубопроводную стеклянную арматуру: запорные сильфонные клапаны и шаровые краны на условное давление  $P_n$  от 0,16 до 0,4 МПа (от 1,6 до 4,0 кгс/см<sup>2</sup>) с условными проходами  $D_n$  от 15 до 100 мм для работы при температуре рабочей среды от минус 50 до плюс 120 °С, изготавливаемую в климатическом исполнении У категории 3.1 по ГОСТ 15150-69.

Определения терминов, применяемых в настоящем стандарте, - по ГОСТ 24856-81.

1. Основные параметры стеклянной арматуры должны соответствовать указанным в таблице.

**Запорные сильфонные клапаны и шаровые краны с муфтовым и фланцевым присоединением**

-----Т-----Т-----

Условное давление, |Условный проход, D , мм | Масса, кг, не более <\*>

P , МПа (кгс/см<sup>2</sup>) | у +-----Т-----

у | | клапана | крана

-----+-----+-----+-----

0,16 (1,6) | 100 | 12,0 | 14,0

-----+-----+-----+-----

0,25 (2,5) | 80 | 8,2 | 10,0

-----+-----+-----+-----

0,4 (4,0) | 15 | | 1,5

+-----+-----+-----

| 25 | | 2,0

+-----+-----+-----

| 40 | | 3,5

+-----+-----+-----

| 50 | 3,2 | 5,0

-----

<\*> В графе указана масса изделий с фланцевым присоединением и ручным управлением. Неуказанная масса будет установлена по мере освоения изделий.

2. Масса изделий других исполнений указывается в технических условиях на конкретные изделия.

3. В настоящем стандарте указан максимально возможный диапазон температур рабочей среды. Фактический диапазон температуры рабочей среды устанавливается в технических условиях на конкретные изделия.

4. Стеклопаяная арматура должна изготавливаться следующих исполнений:

4.1. По виду корпуса:

проходные клапаны (краны);

угловые клапаны;

трехходовые краны.

4.2. По виду привода клапанов и кранов:

с ручным приводом;

с пневмоприводом.

5. Температурный перепад (разность температур транспортируемой в трубопроводе среды и окружающей среды) - не более 110 °С.

6. Количественные значения показателей надежности стеклопаяной арматуры по стандартам и техническим условиям на конкретную арматуру.