

Введен в действие
Постановлением Госстандарта СССР
от 26 ноября 1984 г. N 3986

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР
СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ РЕЗЬБОВЫЕ
ШТУЦЕРА ПРОХОДНЫЕ ПОД ПАЙКУ
КОНСТРУКЦИЯ**

**Threaded piping joints. Straight soldering unions. Construction
ГОСТ 26337-84**

**(в ред. Изменения N 1, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 21.11.1988 N 3746, Изменения N 2,
введенного в действие Постановлением Госстандарта РФ от 13.05.1998 N 203)**

Группа Г18

ОКП 41 9300

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 ноября 1984 г. N 3986 срок действия установлен с 1 января 1986 г. до 1 января 1991 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на проходные штуцера под пайку для резьбовых соединений трубопроводов с углом конуса 24°.

Обязательные требования к качеству продукции, обеспечивающие ее взаимозаменяемость, безопасность для жизни, здоровья и охрану окружающей среды, изложены в пп. 2, 4 и 5.

(п. 1 в ред. Изменения N 1, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 21.11.1988 N 3746, Изменения N 2, введенного в действие Постановлением Госстандарта РФ от 13.05.1998 N 203)

Стандарт может быть использован для сертификации с объемами и методами сертификационных испытаний по ГОСТ 15763-91.
(абзац введен Изменением N 2, введенным в действие Постановлением Госстандарта РФ от 13.05.1998 N 203)

2. Конструкция и основные размеры штуцеров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

| 8 | 10 | 8,0 | M16 x 1,5 | 10,1 | 19,6 | 5 | 16 | 17 | 16,5 |

+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+

| 10 | 12 | 10,0 | M18 x 1,5 | 12,1 | 21,9 | 5 | 16 | 19 | 17,0 |

+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+

| 12 | (16) | 12,0 | M24 x 1,5 | 16,1 | 27,7 | 5 | 17 | 24 | 32,0 |

(в ред. Изменения N 1, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 21.11.1988 N 3746) |

+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+

| 12 | 15 | 12,0 | M22 x 1,5 | 15,1 | 27,7 | 5 | 17 | 24 | 26,8 |

(в ред. Изменения N 2, введенного в действие Постановлением Госстандарта РФ от 13.05.1998 N 203)

+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+

| 15 | 18 | 15,0 | M26 x 1,5 | 18,1 | 31,2 | 6 | 18 | 27 | 41,5 |

| | | | (M27 x 2) | | | | | | |

(в ред. Изменения N 2, введенного в действие Постановлением Госстандарта РФ от 13.05.1998 N 203)

+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+

| 20 | 22 | 19,0 | M30 x 2 | 22,1 | 36,9 | 7 | 20 | 32 | 54,4 |

+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+

| 25 | 28 | 21,0 | M36 x 2 | 28,1 | 47,3 | 7 | 21 | 41 | 88,6 |

+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+

| 32 | (34) | 30,0 | M45 x 2 | 34,2 | 53,1 | 8 | 24 | 46 | 132,6 |

(в ред. Изменения N 1, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 21.11.1988 N 3746) |

+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+

| 32 | 35 | 30,0 | M45 x 2 | 35,2 | 53,1 | 8 | 24 | 46 | 123,6 |

(в ред. Изменения N 2, введенного в действие Постановлением Госстандарта РФ от 13.05.1998 N 203)

+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+

| 40 | 42 | 36,0 | M52 x 2 | 42,2 | 63,5 | 9 | 26 | 55 | 184,4 |

(в ред. Изменения N 1, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 21.11.1988 N 3746, Изменения N 2, введенного в действие Постановлением Госстандарта РФ от 13.05.1998 N 203)

Примечания. 1. Значения, приведенные в скобках, неpreferred.

(примечание введено Изменением N 1, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 21.11.1988 N 3746)

2. Масса указана для справок.

(примечание 2 введено Изменением N 2, введенным в действие Постановлением Госстандарта РФ от 13.05.1998 N 203)

Пример условного обозначения шуцера группы 2 для соединения с $D_8 = 8$ мм:

Штуцер 2 - 8 ГОСТ 26337-84

(в ред. Изменения N 1, утв. Постановлением Госстандарта СССР от 21.11.1988 N 3746)

3. Рекомендуемые значения номинальных (условных) давлений для каждой группы штуцеров под пайку в зависимости от вида соединений - по ГОСТ 15763-91, Приложение 3; примеры сборки - по ГОСТ 22525-77, Приложение 2.

(п. 3 в ред. Изменения N 2, введенного в действие Постановлением Госстандарта РФ от 13.05.1998 N 203)

4. Конструктивный элемент паяного шва - по ГОСТ 19249-73.

5. Технические требования, приемка, методы испытаний, упаковка, транспортирование, хранение и рекомендации по монтажу различных видов соединений - по ГОСТ 15763-91.

(п. 5 в ред. Изменения N 2, введенного в действие Постановлением Госстандарта РФ от 13.05.1998 N 203)