

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР
ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ
ХОМУТЫ
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ
Pipe-line fastening parts. Clamps. Design and dimensions
ГОСТ 24137-80

Группа Г38

ОКП 12 8001

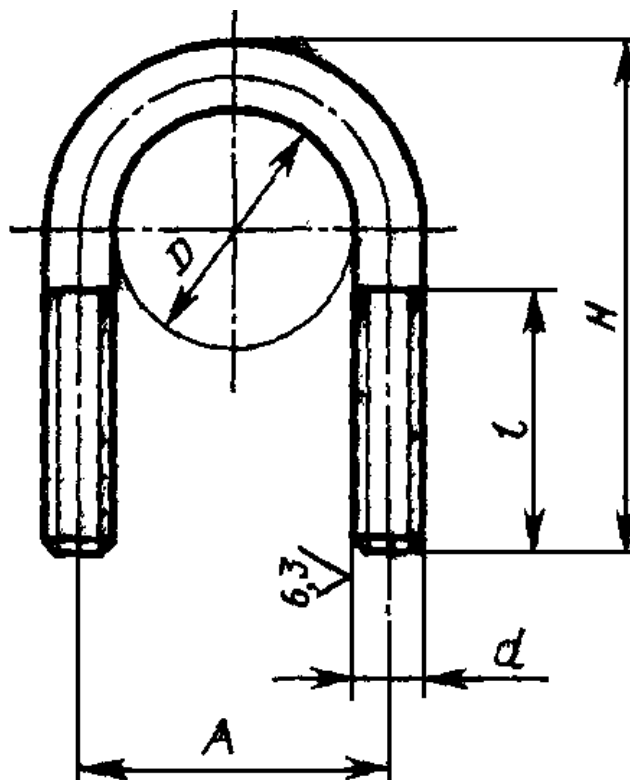
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 апреля 1980 г. N 1891 срок введения установлен с 01.01.1981.

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 16.10.1985 N 3332 срок действия продлен до 01.01.1991.

Взамен ГОСТ 16691-71.

Переиздание. Апрель 1988 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на хомуты диаметром D от 14 до 540 мм.
2. Конструкция и размеры хомутов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

D	A	H	d	l, не менее	Масса, кг	Применяемость
	+/- 1					
14	20	38	M6	25	0,018	
16	22	40			0,019	
18	24	42			0,020	
20	26	45			0,022	
22	30	55	M8	34	0,047	
25	33	57			0,049	
28	36	60			0,052	
32	40	65			0,057	
36	44	68			0,060	
40	48	72			0,064	
45	53	77			0,071	
50	60	90	M10	40	0,125	
55	65	95			0,133	
60	70	100			0,141	
65	75	105			0,149	
70	82	115	M12	50	0,236	
75	87	120			0,246	
80	92	125			0,257	
85	97	130			0,269	
90	102	135			0,278	
95	107	140			0,292	
100	112	145			0,303	
105	117	150			0,315	
110	122	155			0,326	
115	127	160			0,338	
120	136	180	M16	60	0,665	
125	141	185			0,686	
130	146	190			0,707	
135	151	195			0,725	
140	156	200			0,746	
145	161	205			0,767	
150	166	210			0,787	

155		171		215				0,807	
160		176		220				0,827	
165		181		225				0,847	
170		186		230				0,868	
175		191		235				0,888	
180		196		240				0,909	
185		201		245				0,929	
190		206		250				0,950	
195		211		255				0,970	
200		216		260				0,991	

-----+-----+-----+-----+-----+-----+

210		230		285		M20		75		1,668	
225		245		300						1,776	
245		265		320						1,880	
260		280		340						2,020	
275		295		355						1,120	
300		320		375						2,248	
330		350		405						2,440	
360		380		440						2,464	
380		400		455						2,766	

-----+-----+-----+-----+-----+-----+

430		454		515		M24		90		4,480	
455		479		545						4,720	
490		514		575						5,010	
540		564		625						5,490	

Пример условного обозначения хомута D = 50 из стали марки ВСтЗсп с покрытием Ц9.хр:

Хомут 50-ВСтЗсп-Ц9.хр. ГОСТ 24137-80

3. Допуск параллельности и перекося осей поверхности d не должны быть более 2 мм.
4. Технические требования - по ГОСТ 24140-80.