

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**  
**ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАГ-20 ДЛЯ АЭРОДРОМНЫХ**  
**ПОКРЫТИЙ**  
**КОНСТРУКЦИЯ**  
**Reinforced concrete prestressed slabs PAG-20 for aerodrome pavement. Structure**  
**ГОСТ 25912.3-91**

Группа Ж33

ОКП 58 6711

Дата введения  
1 января 1992 года

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

1. Разработан и внесен Министерством обороны СССР.

Разработчики: Б.И. Демин, канд. техн. наук (руководитель темы); В.А. Долинченко, канд. техн. наук; Н.Б. Васильев, канд. техн. наук; В.А. Кульчицкий, канд. техн. наук; К.Д. Жуков; Л.Б. Пчелкина.

2. Утвержден и введен в действие Постановлением Государственного строительного комитета СССР от 12.03.1991 N 8.

3. Введен впервые.

4. Ссылочные нормативно-технические документы

-----Т-----	
Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 25912.0-91	1; 3
ГОСТ 25912.4-91	8

Настоящий стандарт распространяется на предварительно напряженные железобетонные плиты ПАГ-20 размерами в плане 6 x 2 м и толщиной 20 см, изготавливаемые из тяжелого бетона и предназначенные для устройства сборных аэродромных покрытий, и устанавливает конструкцию указанных плит.

1. Форма плит - по ГОСТ 25912.0.

2. Технические показатели плит приведены в табл. 1.

Таблица 1

-----Т-----Т-----Т-----Т-----  
Марка |Напрягаемая| Класс бетона |Объем | Расход арматуры

плиты |продольная| по прочности |бетона| на плиту, кг  
 |арматура +-----Т----+ на +-----Т-----Т-----  
 |на плиту |на растя- |на |плиту, |Напря- |Нена- |Итого  
 | |жение при |сжа-| м3 |гаемой |прягае-|  
 | |изгибе |тие | |мой |мой |

-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----+-----  
 ПАГ-20V |14 Диаметр |В 3,6 |B25 | 2,4 |101,6 | 132,1 |233,7

|14AtV | btb | | | |----- | |-----  
 |14 Диаметр | | | | |106,8 | |237,9  
 |14AV | | | | | | |

-----+-----+ | | | | | | |  
 ПАГ-20IV |14 Диаметр | | | | | | |

14AtIVC							
14 Диаметр							
14AtIV							
14 Диаметр							
14AIV							

Примечания. 1. Расход напрягаемой арматуры и общий расход арматуры на плиту приведены:

над чертой - теоретический при условной длине стержней напрягаемой арматуры, равной 6000 мм;

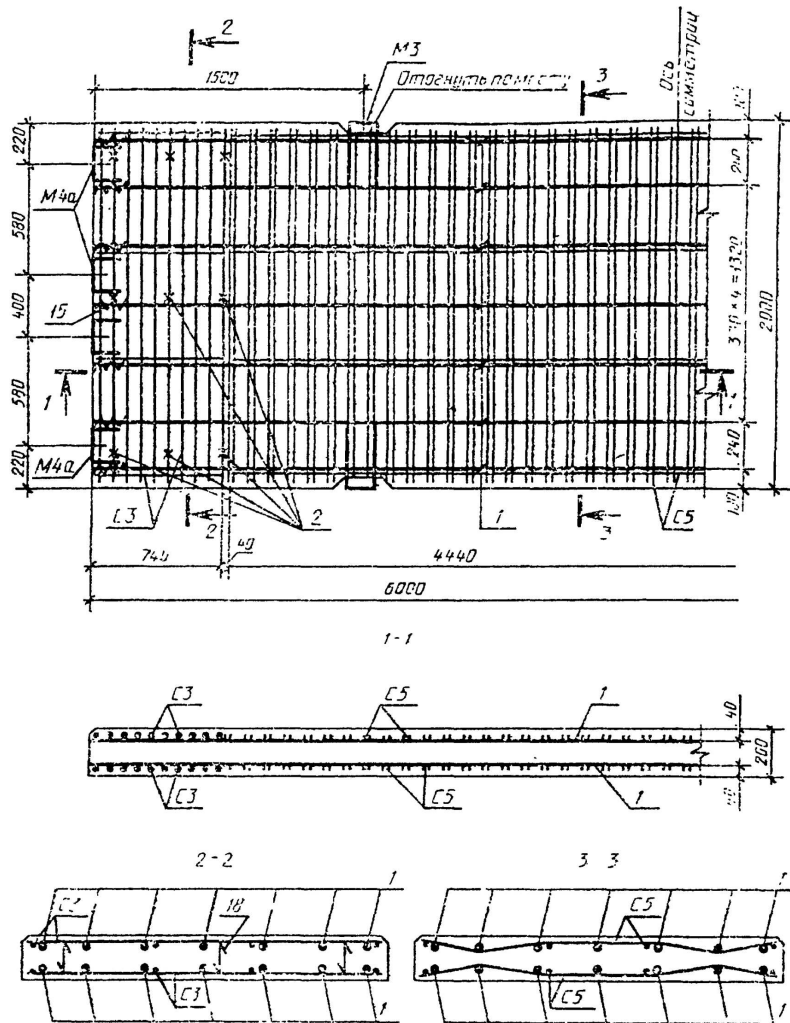
под чертой - с учетом выпусков напрягаемой арматуры для ее захвата при натяжении, длина которой принята 6250 мм.

Дополнительный расход металла на изготовление анкеров для временного закрепления напрягаемой арматуры на упорах формы составляет 2,8 кг на плиту.

2. Расход напрягаемой арматуры и общий расход арматуры на плиту уточняют с учетом действительной длины напрягаемой арматуры, принимаемой в зависимости от способа натяжения арматуры и конструкции захватных устройств для ее натяжения.

3. Плиты должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 25912.0 и настоящего стандарта.

4. Армирование плит должно соответствовать приведенному на чертеже.



1 - напрягаемая арматура; 2 - крепление сеток С3

5. Верхние и нижние сетки С3 следует крепить скобами КЗ (поз. 18).

Средние сетки С5 закрепляют путем переплетения с напрягаемой продольной арматурой согласно чертежу (сеч. 3-3) или крепят скобами К6, устанавливаемыми по длине сетки через 100 см и в три ряда по ее ширине через 80 см.

6. Номинальная толщина защитного слоя бетона до арматуры:

32 мм - для нижней и верхней напрягаемой продольной арматуры;

21 мм - для стержней сетки С3;

27 мм - для стержней сетки С5.

При закреплении сетки С5 путем переплетения ее с напрягаемой арматурой толщину защитного слоя до стержней сетки С5 определяют исходя из схемы, приведенной на чертеже (сеч. 3-3).

7. Спецификация арматурных и монтажно-стыковых изделий, а также выборка арматурной стали на плиту приведены в табл. 2.

8. Арматурные и монтажно-стыковые изделия - по ГОСТ 25912.4.

Таблица 2

-----Т-----Т-----	
Арматурные и монтажно-стыковые	{Число изделий}   Выборка стали на плиту на плиту +-----Т-----Т-----

изделия	Сечение	Общая длина, м	Масса,
			кг
Сетка С3	4 Диаметр	79,20	48,88
	10АІ		
	Диаметр	12,00	1,72
	5ВрІ		
Сетка С5	2 Диаметр	334,40	48,16
	5ВрІ		
Монтажно-стыковые изделия	М3 4 Диаметр	3,20	9,52
	22АІ		
	Диаметр	2,00	1,24
	10АІ		
	М4а 8 Диаметр	4,80	9,60
	18АІ		
	Диаметр	4,00	2,48
	10АІ		
	80 x 8	1,60	8,00
Спираль (поз. 15)	28 Диаметр	35,00	1,82
	3ВрІ		
Скоба К3 (поз. 18)	18 Диаметр	5,04	0,72
	5ВрІ		

Примечание. При креплении сеток С5 скобами К6 диаметром 3 мм (п. 6) их число на плиту - 15, расход стали на них составляет 0,22 кг на плиту.