

Утвержден и введен в действие
Постановлением Госстроя СССР
от 12 марта 1991 г. N 8

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР
ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАГ-14 ДЛЯ АЭРОДРОМНЫХ
ПОКРЫТИЙ
КОНСТРУКЦИЯ
Reinforced concrete prestressed slabs PAG-14 for aerodrome pavement. Structure
ГОСТ 25912.1-91

Группа Ж33

ОКП 58 6711

Дата введения
1 января 1992 года

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Разработан и внесен Министерством обороны СССР.

Разработчики: Б.И. Демин, канд. техн. наук (руководитель темы); В.А. Долинченко, канд. техн. наук; Н.Б. Васильев, канд. техн. наук; К.Д. Жуков; В.М. Скубко.

2. Утвержден и введен в действие Постановлением Государственного строительного комитета СССР от 12.03.91 N 8.

3. Взамен ГОСТ 25912.1-83.

4. Ссылочные нормативно-технические документы

-----Т-----	
Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
-----+-----	
ГОСТ 25912.0-91	1; 3
ГОСТ 25912.4-91	Табл. 2; 8

Настоящий стандарт распространяется на предварительно напряженные железобетонные плиты ПАГ-14 размерами в плане 6 x 2 м и толщиной 14 см, изготавливаемые из тяжелого бетона и предназначенные для устройства сборных аэродромных покрытий, и устанавливает конструкцию указанных плит.

1. Форма плит - по ГОСТ 25912.0.

2. Технические показатели плит приведены в табл. 1.

Таблица 1

-----Т-----Т-----Т-----Т-----				
Марка	Напрягаемая	Класс бетона	Объем	Расход арматуры
плиты	продольная	по прочности	бетона	на плиту, кг

арматура на+-----Т----+ на +-----Т-----Т-----
 | плиту |на растя-|на |плиту,|Напря-|Ненапря-|Итого
 | жение при|сжа-| м3 |гаемая|гаемая |
 | изгибе |тие | | | |

ПАГ-14V |10 Диаметр |В 3,6 |В25 |1,68 |72,6 |70,4 |143,0

|14AtV | btb | | | |---- | |----
 |10 Диаметр | | | |75,6 | |146,0
 |14AV | | | | | | |

ПАГ-14IV |10 Диаметр | | | | | | |

14AtIVC						
10 Диаметр						
14AtIV						
10 Диаметр						
14AIV						

ПАГ-14V-1 |12 Диаметр | | | |64,0 |70,6 |134,6

|12AtV | | | | |---- | |----
 |12 Диаметр | | | |66,6 | |137,2
 |12AV | | | | | | |

ПАГ-14IV-1 |12 Диаметр | | | | | | |

12AtIVC						
12 Диаметр						
12AtIV						
12 Диаметр						
12AIV						

Примечания. 1. Расход напрягаемой арматуры и общий расход арматуры на плиту приведены:

над чертой - теоретический при условной длине стержней напрягаемой арматуры, равной 6000 мм;

под чертой - с учетом выпусков напрягаемой арматуры для ее захвата при натяжении, длина которой принята 6250 мм.

Дополнительный расход металла на изготовление анкеров для временного закрепления напрягаемой арматуры на упорах формы составляет 2,0 кг на плиту.

2. Расход напрягаемой арматуры и общий расход арматуры на плиту уточняют с учетом действительной длины напрягаемой арматуры, принимаемой в зависимости от способа натяжения арматуры и конструкции хватных устройств.

3. Плиты должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 25912.0 и настоящего стандарта.

4. Армирование плит с напрягаемой продольной арматурой диаметром 14 мм должно соответствовать приведенному на черт. 1, плит с напрягаемой продольной арматурой диаметром 12 мм - на черт. 2.

1 - напрягаемая арматура; 2 - крепление сеток С1
Черт. 2

5. Верхние и нижние арматурные сетки С1 следует крепить скобами К1 (поз. 16).

Средние сетки С2 закрепляют путем переплетения с напрягаемой продольной арматурой (сеч. 3 - 3) или скобами К4 диаметром 3 мм, устанавливаемыми по длине сетки через 100 см и в три ряда по ее ширине через 80 см.

6. Номинальная толщина защитного слоя бетона до арматуры:

32 мм - для нижней и верхней напрягаемой продольной арматуры;

23 мм - для стержней сетки С1;

27 мм - для стержней сетки С2.

При закреплении сетки С2 путем переплетения ее с напрягаемой арматурой толщину защитного слоя бетона до стержней сетки С2 определяют исходя из схем, приведенных на черт. 1 и 2 (сеч. 3 - 3).

7. Спецификация арматурных и монтажно-стыковых изделий, а также выборка арматурной стали на плиту приведены в табл. 2.

Таблица 2

-----Т-----Т-----				
Арматурные и монтажно-стыковые изделия				
изделия	Число на плиту	Выборка арматурной стали на плиту	Сечение	Общая Масса, кг
			длина, м	
-----+-----+-----+-----+-----				
Сетка С1	4	Диаметр 8АIII	47,52	18,80
		Диаметр 5ВрI	6,48	0,92
-----+-----+-----+-----+-----				
Сетка С2	2	Диаметр 5ВрI	245,44	35,34
-----Т-----+-----+-----+-----+-----				
Монтажно-стыковые изделия	M1	4	Диаметр 20АI	3,20
			Диаметр 10АI	2,00
				1,24
-----+-----+-----+-----+-----				
	M2	4	Диаметр 16АI	2,56
			Диаметр 5ВрI	1,80
				0,28
-----+-----+-----+-----+-----				
Спираль (поз. 15)	20	Диаметр 3ВрI	25,00	1,30
-----+-----+-----+-----+-----				
Скоба К1 (поз. 16)	16	Диаметр 5ВрI	3,52	0,51

Примечания. 1. В плитах с напрягаемой продольной арматурой диаметром 12 мм число спиралей (поз. 15) на плиту - 24.

2. При креплении сеток С2 скобами К4 их число на плиту - 18, расход стали - 0,22 кг на плиту.

3. При применении арматурной стали класса Ат-IIIС ее диаметр и расход стали следует принимать одинаковым с арматурной сталью класса А-III.

4. По согласованию с потребителем допускается замена монтажно-стыковых изделий М2 на М2а или М2б по ГОСТ 25912.4 или на изделия другой конструкции при условии обеспечения эксплуатационных качеств аэродромного покрытия.

8. Арматурные и монтажно-стыковые изделия - по ГОСТ 25912.4.